

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD

High Quality To Help You Do The Best Work

STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, plug and taper taps which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications. Specifications: Material: Steel Tap Styles: Bottom Tap Plug Taper Thread Sizes Available: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748001356
- Mfr. No.:
- Material: Steel
- Style: Plug
- Threads: 3-56
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE ENCHUFE 356 THREAD](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio Reiff & Nestor Company Tappo a Spina 356](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT PLUG 356](#)
- [Suomi: Turvaohjeet STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)

Sicherheitsanleitung für STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Einleitung

Danke, dass du dich für den Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Nutzungsinformationen, um eine sichere und effektive Verwendung unseres Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig vor der Verwendung.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Steel Tap immer gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Überprüfe den Tap vor der Verwendung auf Beschädigungen. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Halte den Tap außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe während der Benutzung des Taps.
- Achte auf deine Umgebung und vermeide Ablenkungen während der Benutzung des Werkzeugs.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die richtige TapGröße für deine Anwendung, um Beschädigungen am Werkstück zu vermeiden.
- Verwende immer Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Vermeide übermäßigen Druck; lass den Tap die Arbeit machen, um Bruch zu verhindern.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Drehe ihn vorsichtig zurück, um ihn zu befreien.
- Stelle sicher, dass der Tap richtig mit dem Werkstück ausgerichtet ist, um Überkreuzgewinde zu vermeiden.
- Bewahre den Tap in einem Schutzgehäuse auf, wenn er nicht in Gebrauch ist, um Beschädigungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, Schneidöls und eines geeigneten Bohrers.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt oder gehalten wird.

2. Bohrung des Lochs:

- Verwende einen Bohrer, der für die TapGröße geeignet ist. Für einen 356 Tap wird ein 0,0960ZollBohrer empfohlen.
- Bohre das Loch auf die erforderliche Tiefe und achte dabei auf ein gerades und sauberes Loch.

3. Anwendung von Schneidöl:

- Trage eine großzügige Menge Schneidöl auf den Tap und das Loch auf, um ein reibungsloses Gewindeschneiden zu erleichtern.

4. Gewindeschneidprozess:

- Setze den Tap in das Loch ein und stelle sicher, dass er senkrecht zur Oberfläche steht.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Übe sanften Druck aus.
- Nach einer vollen Umdrehung drehe den Tap leicht zurück, um den Span zu brechen, und drehe dann weiter im Uhrzeigersinn.
- Wiederhole diesen Vorgang, bis du die gewünschte Tiefe erreicht hast.

5. Abschluss:

- Sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig.
- Reinige das neu gewindete Loch und den Tap, um eventuelle Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Taps gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Recycle Verpackungsmaterialien, wo möglich, um die Umweltbelastung zu minimieren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Probleme im Zusammenhang mit den Reiff & Nestor Company Steel Taps konsultiere bitte die Produktverpackung oder die Website des Herstellers für weitere Unterstützung.

Danke, dass du dich für die Reiff & Nestor Company entschieden hast. Deine Sicherheit und Zufriedenheit sind unsere obersten Prioritäten.

Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread. This guide provides essential safety instructions and usage information to ensure a safe and effective experience with our product. Please read this guide carefully before use.

General Safety Guidelines

- Always use the Steel Tap in accordance with the manufacturer's instructions.
- Ensure that the work area is clean and welllit to prevent accidents.
- Inspect the tap for any damage before use. Do not use if damaged.
- Keep the tap out of reach of children and unauthorized users.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves while operating the tap.
- Be aware of your surroundings and avoid distractions while using the tool.
- Report any unsafe conditions or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the correct tap size for your application to avoid damaging the workpiece.
- Always use cutting oil to reduce friction and heat during tapping.
- Avoid excessive force; let the tap do the work to prevent breakage.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Reverse gently to free it.
- Ensure the tap is aligned properly with the workpiece to avoid crossthreading.
- Store the tap in a protective case when not in use to prevent damage.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, cutting oil, and a suitable drill.
- Ensure the workpiece is securely clamped or held in place.

2. Drilling the Hole:

- Use a drill bit that is appropriate for the tap size. For a 356 tap, a 0.0960inch drill bit is recommended.
- Drill the hole to the required depth, ensuring a straight and clean hole.

3. Applying Cutting Oil:

- Apply a generous amount of cutting oil to the tap and the hole to facilitate smooth tapping.

4. Tapping Process:

- Insert the tap into the hole, ensuring it is perpendicular to the surface.
- Turn the tap clockwise to begin threading. Apply gentle pressure.
- After a full turn, reverse the tap slightly to break the chip and then continue turning clockwise.
- Repeat this process until you reach the desired depth.

5. Completion:

- Once the threading is complete, remove the tap carefully.
- Clean the newly threaded hole and the tap to remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or unusable taps in accordance with local regulations.
- Recycle packaging materials where possible to minimize environmental impact.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or issues regarding the Reiff & Nestor Company Steel Taps, please consult the product packaging or the manufacturer's website for further assistance.

Thank you for choosing Reiff & Nestor Company. Your safety and satisfaction are our top priorities.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE ENCHUFE 356 THREAD

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones esenciales de seguridad e información sobre el uso para garantizar una experiencia segura y efectiva con nuestro producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza la tapa de acero de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada para prevenir accidentes.
- Inspecciona la tapa en busca de daños antes de usarla. No la uses si está dañada.
- Mantén la tapa fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Utiliza equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes mientras operas la tapa.
- Mantente consciente de tu entorno y evita distracciones mientras usas la herramienta.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el tamaño de tapa correcto para tu aplicación para evitar dañar la pieza de trabajo.
- Siempre utiliza aceite de corte para reducir la fricción y el calor durante el roscado.
- Evita aplicar fuerza excesiva; deja que la tapa haga el trabajo para prevenir roturas.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. Reversa suavemente para liberarla.
- Asegúrate de que la tapa esté alineada correctamente con la pieza de trabajo para evitar roscado cruzado.
- Almacena la tapa en un estuche protector cuando no la uses para evitar daños.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, aceite de corte y un taladro adecuado.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta o sostenida en su lugar.

2. Perforación del Agujero:

- Usa una broca que sea apropiada para el tamaño de la tapa. Para una tapa de 356, se recomienda una broca de 0.0960 pulgadas.
- Perfora el agujero a la profundidad requerida, asegurándote de que sea recto y limpio.

3. Aplicación de Aceite de Corte:

- Aplica una cantidad generosa de aceite de corte a la tapa y al agujero para facilitar un roscado suave.

4. Proceso de Roscado:

- Inserta la tapa en el agujero, asegurándote de que esté perpendicular a la superficie.
- Gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj para comenzar a roscar. Aplica presión suave.
- Después de un giro completo, revierte la tapa ligeramente para romper la viruta y luego continúa girando en sentido horario.
- Repite este proceso hasta que alcances la profundidad deseada.

5. Finalización:

- Una vez que el roscado esté completo, retira la tapa con cuidado.
- Limpia el agujero recién roscado y la tapa para eliminar cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla los materiales de embalaje siempre que sea posible para minimizar el impacto ambiental.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o problemas relacionados con las Tapas de Acero de Reiff & Nestor Company, consulta el empaque del producto o el sitio web del fabricante para obtener más asistencia.

Gracias por elegir Reiff & Nestor Company. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades.

Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread

Introduction

Merci d'avoir choisi le Tap en Acier Reiff & Nestor Company 356 Thread. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations d'utilisation pour garantir une expérience sûre et efficace avec notre produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le Tap en Acier conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Inspectez le tap pour tout dommage avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation du tap.
- Soyez conscient de votre environnement et évitez les distractions pendant l'utilisation de l'outil.
- Signalez toute condition dangereuse ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez la bonne taille de tap pour votre application afin d'éviter d'endommager la pièce à travailler.
- Utilisez toujours de l'huile de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage.
- Évitez d'appliquer une force excessive ; laissez le tap faire le travail pour éviter la casse.
- Si le tap se coince, ne forcez pas. Inversez doucement pour le libérer.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le filetage croisé.
- Rangez le tap dans un étui de protection lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter les dommages.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, l'huile de coupe et une perceuse appropriée.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée ou maintenue en place.

2. Perçage du Trou :

- Utilisez un foret approprié pour la taille du tap. Pour un tap 356, un foret de 0,0960 pouce est recommandé.
- Percez le trou à la profondeur requise, en veillant à obtenir un trou droit et propre.

3. Application de l'Huile de Coupe :

- Appliquez une quantité généreuse d'huile de coupe sur le tap et dans le trou pour faciliter le filetage.

4. Processus de Filetage :

- Insérez le tap dans le trou, en vous assurant qu'il est perpendiculaire à la surface.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Appliquez une pression légère.
- Après un tour complet, inversez légèrement le tap pour casser le copeau, puis continuez à tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Répétez ce processus jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

5. Achèvement :

- Une fois le filetage terminé, retirez le tap avec précaution.
- Nettoyez le trou nouvellement fileté et le tap pour enlever tout débris.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux d'emballage lorsque cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou problème concernant les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company, veuillez consulter l'emballage du produit ou le site web du fabricant pour obtenir une assistance supplémentaire.

Merci d'avoir choisi Reiff & Nestor Company. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio Reiff & Nestor Company Tappo a Spina 356

Introduzione

Grazie per aver scelto il Tappo a Spina 356 della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni sull'uso per garantire un'esperienza sicura ed efficace con il nostro prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il Tappo in Acciaio in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Ispezionare il tappo per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Tenere il tappo fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del tappo.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante ed evitare distrazioni mentre si utilizza lo strumento.
- Segnalare eventuali condizioni di pericolo o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare la dimensione del tappo corretta per la propria applicazione per evitare di danneggiare il pezzo da lavorare.
- Utilizzare sempre olio da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di filettatura.
- Evitare di applicare forze eccessive; lasciare che sia il tappo a lavorare per prevenire rotture.
- Se il tappo si blocca, non forzarlo. Invertire delicatamente per liberarlo.
- Assicurarsi che il tappo sia allineato correttamente con il pezzo da lavorare per evitare filettature incrociate.
- Conservare il tappo in una custodia protettiva quando non è in uso per prevenire danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il tappo, l'olio da taglio e un trapano adatto.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia fissato o tenuto in posizione in modo sicuro.

2. Foratura del Foro:

- Utilizzare una punta di trapano appropriata per la dimensione del tappo. Per un tappo 356, si raccomanda una punta di trapano di 0.0960 pollici.
- Forare il foro alla profondità richiesta, assicurandosi che sia dritto e pulito.

3. Applicazione dell'Olio da Taglio:

- Applicare una generosa quantità di olio da taglio sul tappo e nel foro per facilitare una filettatura fluida.

4. Processo di Filettatura:

- Inserire il tappo nel foro, assicurandosi che sia perpendicolare alla superficie.
- Ruotare il tappo in senso orario per iniziare la filettatura. Applicare una leggera pressione.
- Dopo un giro completo, invertire leggermente il tappo per rompere il truciolo e poi continuare a ruotare in senso orario.
- Ripetere questo processo fino a raggiungere la profondità desiderata.

5. Completamento:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere il tappo con attenzione.
- Pulire il foro filettato e il tappo per rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o inutilizzabili in conformità con le normative locali.
- Riciclare i materiali di imballaggio quando possibile per ridurre l'impatto ambientale.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o problemi riguardanti i Tappi in Acciaio della Reiff & Nestor Company, consultare l'imballaggio del prodotto o il sito web del produttore per ulteriore assistenza.

Grazie per aver scelto la Reiff & Nestor Company. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT PLUG 356

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników stalowych firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z naszego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze używaj gwintownika zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Sprawdź gwintownik pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzony.
- Przechowuj gwintownik poza zasięgiem dzieci i osób nieuprawnionych.
- Używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak gogle ochronne i rękawice, podczas obsługi gwintownika.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i unikaj rozproszeń podczas korzystania z narzędzia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj odpowiedniego rozmiaru gwintownika do swojego zastosowania, aby uniknąć uszkodzenia obrabianego przedmiotu.
- Zawsze stosuj olej do cięcia, aby zredukować tarcie i ciepło podczas gwintowania.
- Unikaj nadmiernej siły; pozwól gwintownikowi wykonać pracę, aby zapobiec złamaniu.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Delikatnie cofnij, aby go uwolnić.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z obrabianym przedmiotem, aby uniknąć krzyżowego gwintowania.
- Przechowuj gwintownik w ochronnym etui, gdy nie jest używany, aby zapobiec uszkodzeniu.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, olej do cięcia i odpowiednią wiertarkę.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany lub trzymany w miejscu.

2. Wiercenie otworu:

- Użyj wiertła odpowiedniego do rozmiaru gwintownika. Dla gwintownika 356 zaleca się wiertło o średnicy 0,0960 cala.
- Wywierć otwór do wymaganej głębokości, zapewniając prosty i czysty otwór.

3. Stosowanie oleju do cięcia:

- Nałóż odpowiednią ilość oleju do cięcia na gwintownik i otwór, aby ułatwić gładkie gwintowanie.

4. Proces gwintowania:

- Włóż gwintownik do otworu, upewniając się, że jest prostopadły do powierzchni.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Stosuj delikatny nacisk.
- Po pełnym obrocie delikatnie cofnij gwintownik, aby złamać wiór, a następnie kontynuuj obracanie zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Powtarzaj ten proces, aż osiągniesz żądaną głębokość.

5. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik.
- Wyczyść nowo gwintowany otwór oraz gwintownik, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały opakowaniowe tam, gdzie to możliwe, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub problemów związanych z gwintownikami stalowymi firmy Reiff & Nestor, prosimy o konsultację z opakowaniem produktu lub stroną internetową producenta w celu uzyskania dalszej pomocy.

Dziękujemy za wybór firmy Reiff & Nestor. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są dla nas najważniejsze.

Turvaohjeet STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn terätapin 356. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja käyttöohjeet varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen tuotteellamme. Lue tämä opas huolellisesti ennen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä terätappia aina valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien estämiseksi.
- Tarkista tappi ennen käyttöä, ettei siinä ole vaurioita. Älä käytä vaurioitunutta tuotetta.
- Pidä tappi lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja, tappi käytön aikana.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja vältä häiriötekijöitä työkalua käyttäessäsi.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai onnettomuuksista asianmukaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä oikeaa tappikokoa sovelluksellesi, jotta työpala ei vaurioidu.
- Käytä aina leikkuurasvaa kitkan ja lämmön vähentämiseksi tappauksen aikana.
- Vältä liiallista voimaa; anna tapin tehdä työ estääksesi murtumisen.
- Jos tappi jää jumiin, älä pakota sitä. Käännä varovasti taaksepäin vapauttaaksesi sen.
- Varmista, että tappi on oikein kohdistettu työpalan kanssa estääksesi väärinkierteen.
- Säilytä tappi suojakotelossa, kun et käytä sitä, vaurioiden estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tappi, leikkuurasva ja sopiva pora.
- Varmista, että työpala on tukevasti puristettu tai pidetty paikoillaan.

2. Reiän poraaminen:

- Käytä poranterää, joka on sopiva tappikoolle. 356 tapille suositellaan 0.0960 tuuman poranterää.
- Poraa reikä vaadittuun syvyyteen varmistaen, että reikä on suora ja puhdas.

3. Leikkuurasvan levittäminen:

- Levitä runsaasti leikkuurasvaa tappiin ja reikään sujuvan tappauksen helpottamiseksi.

4. Tappausprosessi:

- Aseta tappi reikään varmistaen, että se on kohtisuorassa pintaa vasten.
- Käännä tappi myötäpäivään aloittaaksesi kierteityksen. Kohdista kevyesti painetta.
- Koko kierroksen jälkeen käännä tappi hieman taaksepäin katkaistaksesi lastun ja jatka sitten kääntämistä myötäpäivään.
- Toista tämä prosessi, kunnes saavutat halutun syvyyden.

5. Valmistuminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappi varovasti.
- Puhdista juuri kierretty reikä ja tappi poistaaksesi kaikki jätteet.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai käyttökeltottomat tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä pakkausmateriaalit mahdollisuuksien mukaan ympäristövaikutusten minimoimiseksi.

Lisätietoja ja tuki

Kaikissa turvallisuuskysymyksissä tai ongelmissa, jotka liittyvät Reiff & Nestor Companyn terätappeihin, tarkista tuotepakkaus tai valmistajan verkkosivusto saadaksesi lisätietoja.

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn. Turvallisuutesi ja tyytyväisyytesi ovat meille ensisijaisen tärkeitä.

Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Steel Plug Tap 356 Thread. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och användarinformation för att säkerställa en säker och effektiv upplevelse med vår produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid Steel Tap i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
- Inspektera tappan för eventuella skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll tappan utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar vid användning av tappan.
- Var medveten om din omgivning och undvik distraktioner när du använder verktyget.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd rätt tappstorlek för din applikation för att undvika skador på arbetsstycket.
- Använd alltid skärvätska för att minska friktion och värme under gängning.
- Undvik överdriven kraft; låt tappan göra jobbet för att förhindra brott.
- Om tappan fastnar, försök inte att tvinga den. Vänd försiktigt för att frigöra den.
- Se till att tappan är korrekt inriktad med arbetsstycket för att undvika korskängning.
- Förvara tappan i ett skyddande fodral när den inte används för att förhindra skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappan, skärvätska och en lämplig borr.
- Se till att arbetsstycket är fastklämt eller hålls på plats.

2. Borra hålet:

- Använd en borr som är lämplig för tappstorleken. För en 356 tapp rekommenderas en 0.0960tums borr.
- Borra hålet till önskad djup, och se till att hålet är rakt och rent.

3. Applicera skärvätska:

- Applicera en generös mängd skärvätska på tappan och i hålet för att underlätta en smidig gängning.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tappan i hålet, och se till att den är vinkelrätt mot ytan.
- Vrid tappan medurs för att börja gänga. Applicera lätt tryck.
- Efter ett helt varv, vänd tappan något för att bryta spånet och fortsätt sedan att vrida medurs.
- Upprepa denna process tills du når önskat djup.

5. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta bort tappan försiktigt.
- Rengör det nygängade hålet och tappan för att ta bort eventuella skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller oanvändbara tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn förpackningsmaterial där det är möjligt för att minimera miljöpåverkan.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller problem angående Reiff & Nestor Companys Steel Taps, vänligen konsultera produktens förpackning eller tillverkarens webbplats för ytterligare hjälp.

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar.

Bezpečnostní pokyny pro STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali ocelovou závitovku Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a informace o používání, které zajistí bezpečné a efektivní používání našeho produktu. Před použitím si prosím důkladně přečtěte tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte závitovku podle pokynů výrobce.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Před použitím zkontrolujte závitovku na jakékoli poškození. Nepoužívejte, pokud je poškozená.
- Uchovávejte závitovku mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při práci se závitovkou.
- Buďte si vědomi svého okolí a vyvarujte se rozptýlení při používání nástroje.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné podmínky nebo nehody příslušným úřadům.

Specifická bezpečnostní opatření pro použití

- Používejte správnou velikost závitovky pro vaši aplikaci, aby nedošlo k poškození pracovního kusu.
- Vždy používejte řezný olej, abyste snížili tření a teplo během závitování.
- Vyvarujte se nadměrné síly; nechte závitovku vykonávat práci, abyste předešli zlomení.
- Pokud se závitovka zasekne, nepoužívejte sílu. Opatrně ji otočte zpět, abyste ji uvolnili.
- Ujistěte se, že je závitovka správně zarovnána s pracovním kusem, aby nedošlo k zkřížení závitu.
- Ukládejte závitovku do ochranného pouzdra, pokud ji nepoužíváte, aby nedošlo k poškození.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně závitovky, řezného oleje a vhodného vrtáku.
- Ujistěte se, že je pracovní kus pevně upevněn nebo držen na místě.

2. Vrtání otvoru:

- Použijte vrták, který je vhodný pro velikost závitovky. Pro závitovku 356 se doporučuje vrták o průměru 0.0960 palce.
- Vrtání otvoru provádějte do požadované hloubky, aby byl otvor rovný a čistý.

3. Aplikace řezného oleje:

- Naneste hojné množství řezného oleje na závitovku a otvor, aby se usnadnilo hladké závitování.

4. Závitovací proces:

- Vložte závitovku do otvoru, ujistěte se, že je kolmá k povrchu.
- Otočte závitovku ve směru hodinových ručiček, abyste začali se závitováním. Aplikujte jemný tlak.
- Po jednom otočení závitovku mírně otočte zpět, abyste přerušili třísku, a poté pokračujte v otáčení ve směru hodinových ručiček.
- Tento proces opakujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

5. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně vyjměte závitovku.
- Vyčistěte nově závitovaný otvor a závitovku, abyste odstranili veškeré nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo nepoužitelné závitovky v souladu s místními předpisy.
- Recyklujte obalové materiály, kde je to možné, abyste minimalizovali dopad na životní prostředí.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy týkající se bezpečnosti nebo problémů s ocelovými závitovkami Reiff & Nestor Company prosím konzultujte obal produktu nebo webové stránky výrobce pro další pomoc.

Děkujeme, že jste si vybrali Reiff & Nestor Company. Vaše bezpečnost a spokojenost jsou našimi hlavními prioritami.