

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Závitníky a závitořezné matice](#) > [Závitníky](#)

Vysoká kvalita, která vám pomůže odvést tu nejlepší práci

KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM IRWIN Industrial Tool Co. jsou precizně navržené nástroje určené pro zbrojáře a nadšence do střelných zbraní, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Vyrobeny z kvalitní uhlíkové oceli, tyto řezáky zajišťují odolnost a přesné závity, což je činí nezbytnými pro různé aplikace zbrojářství. Tyto řezáky jsou k dispozici v široké škále velikostí vodičů, což umožňuje flexibilitu při závitování různých komponentů. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje sílu, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů řezáků, které lze v případě potřeby rozbít pomocí úderníku. Specifikace: Materiál: Uhlíková ocel Velikosti závitů: Různé velikosti vodičů Zákaznické názory: Uživatelé karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. oceňují jejich přesnost a spolehlivost při závitových úlohách. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje odolnost, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů, což zlepšuje celkovou uživatelskou zkušenost. Karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. jsou cenným doplňkem každé zbrojářské sady, nabízející přesné závitování a robustní konstrukci pro spolehlivý výkon.



Atributy

- Název: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS](#)
- Výrobce: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produkt č.: 395648001
- Výrob. č.: 1021
- Material: Carbon Steel
- Style: Kužel
- Závity: 6-48
- Dodací hmotnost: 0.005kg
- Šířka přepravy: 83mm
- Délka přepravy: 146mm

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [O nás](#)

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. Tento průvodce poskytuje důležité informace o bezpečnosti, které zajistí bezpečné a efektivní používání těchto přesně navržených nástrojů. Před použitím produktu si prosím tento průvodce důkladně přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Používejte osobní ochranné pomůcky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili před úlomky a ostrými hranami.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nepoužívejte řezáky k jiným účelům než k zamýšleným závitovým aplikacím.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na opotřebení nebo poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a likvidace nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Zajistěte, aby byl řezák kompatibilní s materiálem a velikostí závitu, se kterými pracujete.
- Používejte správnou rukojeť na závitník, abyste aplikovali rovnoměrný tlak a předešli zlomení.
- Aplikujte řezný olej na řezák a pracovní kus, abyste snížili tření a teplo, což může vést k selhání nástroje.
- Používejte stabilní a kontrolovaný pohyb při závitování, abyste se vyhnuli zkříženým závitům nebo poškození pracovního kusu.
- Pokud se řezák zasekne, nenásilně jej nepoužívejte. Místo toho aplikujte více řezného oleje a jemně otočte řezák zpět, abyste jej odstranili.
- V případě zlomeného řezáku pečlivě odstraňte fragmenty pomocí úderníku nebo jiného vhodného nástroje, přičemž zajistěte, že je prioritou osobní bezpečnost.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaši závitovou aplikaci.
- Vyčistěte pracovní kus, abyste odstranili jakékoliv nečistoty nebo kontaminanty.

2. Proces závitování

- Zabezpečte pracovní kus v stabilní poloze pomocí svěráku nebo svorek.
- Naneste malé množství řezného oleje na řezák a pracovní kus.
- Vložte řezák do předvrtané díry a zajistěte, aby byl rovný.
- Začněte otáčet rukojetí řezáku pomalu a rovnoměrně, přičemž aplikujte lehký tlak.
- Po několika otáčkách otočte řezák mírně zpět, abyste přerušili třísku, a poté pokračujte v závitování.
- Tento proces opakujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

3. Dokončení

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením v opačném směru.
- Vyčistěte jakékoliv úlomky z nově vytvořených závitů.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoliv poškozené nebo zlomené řezáky v souladu s místními předpisy.
- Recykluje materiály, kde je to možné, abyste minimalizovali dopad na životní prostředí.
- Zajistěte, aby byly jakékoliv ostré fragmenty bezpečně uzavřeny, aby se předešlo zranění.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoliv dotazy nebo obavy týkající se používání karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené v balení vašeho produktu.

Pamatujte, že vaše bezpečnost je na prvním místě. Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání vašich karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz