

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 6-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 6-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395632003
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Bottom
- Threads: 6-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPEILLE](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind dafür konzipiert, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, bevor du die Taps verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Taps vor der Verwendung auf Beschädigungen. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Mache dich mit den Taps und deren Bedienung vertraut, bevor du mit einem Projekt beginnst.
- Befolge alle lokalen Vorschriften und Richtlinien im Zusammenhang mit Feuerwaffen und Büchsenmacherei.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende immer die richtige Größe des Taps für das Gewindeloch, um ein Abreißen oder Beschädigen des Materials zu vermeiden.
- Verwende Schneidöl, um den Tap während des Betriebs zu schmieren und Reibung sowie Wärme zu reduzieren.
- Übe gleichmäßigen und konstanten Druck beim Eindrehen aus, um Brüche zu verhindern.
- Wenn der Tap klemmt, übe keinen Zwang aus. Ziehe ihn stattdessen vorsichtig zurück und beurteile die Situation.
- Im Falle eines gebrochenen Taps benutze einen Schlagdorn, um das verbleibende Stück zu zertrümmern und die Entfernung zu erleichtern.
- Vermeide das Tragen von lockerer Kleidung oder Schmuck, der während der Benutzung in die Werkzeuge geraten könnte.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich der passenden TapGröße, Schneidöl und einen TapWrench.
- Reinige den Bereich, in dem du die Gewinde erstellen wirst, um sicherzustellen, dass kein Schmutz den Prozess stört.

2. Eindrehen:

- Markiere die Mitte des Lochs, in dem du Gewinde erstellen möchtest.
- Bohrer ein Pilotloch, falls notwendig, und stelle sicher, dass es die richtige Größe für den Tap hat.
- Trage Schneidöl auf den Tap auf.
- Setze den Tap in den TapWrench ein und richte ihn mit dem Loch aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn und übe sanften Druck aus. Nach jeder vollen Umdrehung ziehe den Tap leicht zurück, um die Späne zu brechen.
- Setze den Vorgang fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

3. Nach der Benutzung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um Schmutz und Schneidöl zu entfernen.
- Lagere die Taps an einem trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrauchte Taps und gebrochene Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Werkzeuge nicht im regulären Haushaltsmüll. Überprüfe lokale Recyclingprogramme für Metallwerkzeuge.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit dem Produkt bereitgestellt werden.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die lokalen Gesetze und Vorschriften zur Büchsenmacherei.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS by IRWIN Industrial Tool Co. These precisionengineered tools are designed for creating or repairing internal threads in firearm components. To ensure safe and effective use, please read this safety instruction guide carefully.

General Safety Guidelines

- Ensure that the workspace is clean and welllit before using the taps.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves.
- Keep tools out of reach of children and unauthorized users.
- Inspect the taps for any damage before use. Do not use damaged tools.
- Familiarize yourself with the taps and their operation before starting any project.
- Follow all local regulations and guidelines related to firearms and gunsmithing.

Specific Safety Precautions for Use

- Always use the correct size tap for the threaded hole to avoid stripping or damaging the material.
- Use cutting oil to lubricate the tap during operation to reduce friction and heat.
- Apply a steady and even pressure while tapping to prevent breakage.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Instead, back it out gently and assess the situation.
- In case of a broken tap, use a punch to shatter the remaining piece for easier removal.
- Avoid wearing loose clothing or jewelry that may get caught in the tools during use.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the appropriate tap size, cutting oil, and a tap wrench.
- Clean the area where you will be tapping to ensure no debris interferes with the process.

2. Tapping Process:

- Mark the center of the hole where you intend to create threads.
- Drill a pilot hole if necessary, ensuring it is the correct size for the tap.
- Apply cutting oil to the tap.
- Insert the tap into the tap wrench and align it with the hole.
- Turn the tap clockwise, applying gentle pressure. After every full turn, reverse the tap slightly to break the chips.
- Continue until the desired depth is reached.

3. PostUse:

- Clean the tap with a cloth to remove any debris and cutting oil.
- Store the taps in a dry place, away from moisture and extreme temperatures.

Disposal Instructions

- Dispose of used taps and any broken fragments in accordance with local regulations.
- Do not dispose of tools in regular household waste. Check for local recycling programs for metal tools.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's contact information provided with the product.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the WIRE GAUGE CARBON TAPS. Always prioritize safety and adhere to local laws and regulations regarding firearms and gunsmithing practices.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN Industrial Tool Co. Estas herramientas de precisión están diseñadas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Para garantizar un uso seguro y efectivo, por favor, lee cuidadosamente esta guía de instrucciones de seguridad.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada antes de usar las tapas.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes.
- Mantén las herramientas fuera del alcance de los niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona las tapas en busca de daños antes de usarlas. No uses herramientas dañadas.
- Familiarízate con las tapas y su funcionamiento antes de comenzar cualquier proyecto.
- Sigue todas las regulaciones y pautas locales relacionadas con armas de fuego y armería.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre utiliza el tamaño de tapa correcto para el agujero roscado para evitar desgastes o daños en el material.
- Usa aceite de corte para lubricar la tapa durante la operación y reducir la fricción y el calor.
- Aplica una presión constante y uniforme mientras haces la rosca para prevenir roturas.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, retírala suavemente y evalúa la situación.
- En caso de que una tapa se rompa, utiliza un punzón para romper el fragmento restante y facilitar su extracción.
- Evita usar ropa suelta o joyas que puedan quedar atrapadas en las herramientas durante el uso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo el tamaño de tapa adecuado, aceite de corte y una llave para tapas.
- Limpia el área donde vas a hacer la rosca para asegurarte de que no haya escombros que interfieran con el proceso.

2. Proceso de Rosca:

- Marca el centro del agujero donde planeas crear las roscas.
- Perfora un agujero piloto si es necesario, asegurándote de que sea del tamaño correcto para la tapa.
- Aplica aceite de corte a la tapa.
- Inserta la tapa en la llave para tapas y alinéala con el agujero.
- Gira la tapa en sentido horario, aplicando una presión suave. Después de cada vuelta completa, invierte la tapa ligeramente para romper las virutas.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada.

3. Postuso:

- Limpia la tapa con un paño para eliminar cualquier residuo y aceite de corte.
- Guarda las tapas en un lugar seco, lejos de la humedad y temperaturas extremas.

Instrucciones de Desecho

- Desecha las tapas usadas y cualquier fragmento roto de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches las herramientas en la basura doméstica regular. Consulta los programas de reciclaje locales para herramientas de metal.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional relacionado con las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, por favor, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el producto.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva mientras usas las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y prácticas de armería.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire attentivement ce guide de sécurité.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et bien éclairé avant d'utiliser les taps.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants.
- Gardez les outils hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez les taps pour tout dommage avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Familiarisez-vous avec les taps et leur fonctionnement avant de commencer tout projet.
- Respectez toutes les réglementations et directives locales relatives aux armes à feu et à l'armurerie.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours la bonne taille de tap pour le trou fileté afin d'éviter d'endommager le matériau.
- Utilisez de l'huile de coupe pour lubrifier le tap pendant l'opération afin de réduire la friction et la chaleur.
- Appliquez une pression constante et uniforme lors du filetage pour éviter la rupture.
- Si le tap se coince, ne le forcez pas. Retirez-le doucement et évaluez la situation.
- En cas de tap cassé, utilisez un poinçon pour briser le morceau restant pour un retrait plus facile.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans les outils pendant l'utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris la taille de tap appropriée, de l'huile de coupe et une clé à tap.
- Nettoyez la zone où vous allez effectuer le filetage pour vous assurer qu'aucun débris n'interfère avec le processus.

2. Processus de Filetage :

- Marquez le centre du trou où vous souhaitez créer des filetages.
- Percez un trou pilote si nécessaire, en vous assurant qu'il est de la bonne taille pour le tap.
- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap.
- Insérez le tap dans la clé à tap et alignez-le avec le trou.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre, en appliquant une pression douce. Après chaque tour complet, inversez légèrement le tap pour briser les copeaux.
- Continuez jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

3. Après Utilisation :

- Nettoyez le tap avec un chiffon pour enlever tout débris et huile de coupe.
- Rangez les taps dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les taps usagés et les fragments cassés conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter les outils dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux pour les outils en métal.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec le produit.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Priorisez toujours la sécurité et respectez les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et les pratiques d'armurerie.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Per garantire un uso sicuro ed efficace, ti preghiamo di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata prima di utilizzare i tappi.
- Indossa sempre l'adeguata attrezzatura di protezione personale (PPE), inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Tieni gli strumenti fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispeziona i tappi per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Familiarizza con i tappi e il loro funzionamento prima di iniziare qualsiasi progetto.
- Segui tutte le normative e le linee guida locali relative alle armi e al gunsmithing.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre il tappo della dimensione corretta per il foro filettato per evitare di rovinare o danneggiare il materiale.
- Usa olio da taglio per lubrificare il tappo durante l'operazione per ridurre attrito e calore.
- Applica una pressione costante ed uniforme durante il processo di filettatura per prevenire rotture.
- Se il tappo si blocca, non forzarlo. Invece, estrailo delicatamente e valuta la situazione.
- In caso di un tappo rotto, utilizza un punzone per frantumare il pezzo rimanente per facilitare la rimozione.
- Evita di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi negli strumenti durante l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il tappo della dimensione appropriata, olio da taglio e una chiave per tappi.
- Pulisci l'area in cui intendi eseguire la filettatura per garantire che non ci siano detriti che interferiscano con il processo.

2. Processo di Filettatura:

- Segna il centro del foro dove intendi creare i filetti.
- Se necessario, pratica un foro pilota, assicurandoti che sia della dimensione corretta per il tappo.
- Applica olio da taglio al tappo.
- Inserisci il tappo nella chiave per tappi e allinealo con il foro.
- Ruota il tappo in senso orario, applicando una leggera pressione. Dopo ogni giro completo, inverti leggermente il tappo per rompere i trucioli.
- Continua fino a raggiungere la profondità desiderata.

3. PostUso:

- Pulisci il tappo con un panno per rimuovere eventuali detriti e olio da taglio.
- Riponi i tappi in un luogo asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci i tappi usati e eventuali frammenti rotti in conformità alle normative locali.
- Non smaltire gli strumenti nei rifiuti domestici normali. Verifica i programmi di riciclaggio locali per strumenti in metallo.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardante i Tappi in Carbonio a Misura di Filo, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con il prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta le leggi e le normative locali relative alle armi e alle pratiche di gunsmithing.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie, prosimy o uważne zapoznanie się z tą instrukcją bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone przed użyciem gwintowników.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice.
- Trzymaj narzędzia z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Sprawdź gwintowniki pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Zapoznaj się z gwintownikami i ich obsługą przed rozpoczęciem jakiegokolwiek projektu.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących broni palnej oraz rusznikarstwa.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Zawsze używaj odpowiedniego rozmiaru gwintownika dla gwintowanego otworu, aby uniknąć uszkodzenia materiału.
- Używaj oleju do cięcia w celu nawilżenia gwintownika podczas pracy, aby zmniejszyć tarcie i ciepło.
- Stosuj stały i równomierny nacisk podczas gwintowania, aby zapobiec złamaniu narzędzia.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj jego wyciągania. Zamiast tego, delikatnie wycofaj go i oceń sytuację.
- W przypadku złamanego gwintownika użyj dłuta, aby rozbić pozostały kawałek, co ułatwi jego usunięcie.
- Unikaj noszenia luźnych ubrań lub biżuterii, które mogą się zaplątać w narzędzia podczas użytkowania.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym odpowiedni rozmiar gwintownika, olej do cięcia oraz klucz do gwintowników.
- Oczyszcz obszar, w którym będziesz gwintować, aby upewnić się, że żadne zanieczyszczenia nie będą przeszkadzać w procesie.

2. Proces Gwintowania:

- Oznacz środek otworu, w którym zamierzasz stworzyć gwinty.
- Jeśli to konieczne, wywierć otwór wstępny, upewniając się, że ma odpowiedni rozmiar dla gwintownika.
- Nałóż olej do cięcia na gwintownik.
- Włóż gwintownik do klucza do gwintowników i wyrównaj go z otworem.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stosując delikatny nacisk. Po każdym pełnym obrocie, cofnij gwintownik lekko, aby złamać wióry.
- Kontynuuj, aż osiągniesz żądaną głębokość.

3. Po Użyciu:

- Oczyszcz gwintownik za pomocą szmatki, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia i olej do cięcia.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj używane gwintowniki i wszelkie złamane fragmenty zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj narzędzi do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź lokalne programy recyklingu dla narzędzi metalowych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi z produktem.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie podczas korzystania z GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących broni palnej oraz praktyk rusznikarskich.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPEILLE

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPIT IRWIN Industrial Tool Co.:lta. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön, lue tämä turvaohje huolellisesti.

Yleiset Turvaohjeet

- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu ennen tapin käyttöä.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja hanskoja.
- Pidä työkalut lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapit vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Tutustu tappeihin ja niiden käyttöön ennen minkään projektin aloittamista.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja ohjeita, jotka liittyvät aseisiin ja asekorjaukseen.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käytä aina oikean kokoista tapia kierteitettyyn reikään, jotta vältetään materiaalin vaurioituminen tai kierteiden rikkoutuminen.
- Käytä leikkuurasvaa tapin voiteluun käytön aikana kitkan ja lämmön vähentämiseksi.
- Kohdista tasainen ja jatkuva paine tapin käyttöön, jotta vältetään rikkoutuminen.
- Jos tappi jää jumiin, älä pakota sitä. Sen sijaan, vedä se varovasti ulos ja arvioi tilanne.
- Rikkoutuneen tapin tapauksessa käytä lyöntityökalua jäljelle jääneen palasen murskaamiseen helpompaa poistamista varten.
- Vältä löysien vaatteiden tai korujen käyttöä, jotka voivat jäädä kiinni työkaluihin käytön aikana.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien oikean kokoinen tappi, leikkuurasva ja tappiavain.
- Puhdista alue, johon aiot porata, varmistaaksesi, ettei roskia häiritse prosessia.

2. Kierteitysprosessi:

- Merkitse keskikohta reikään, johon aiot luoda kierteet.
- Poraa tarvittaessa ohjuri-reikä varmistaen, että se on oikean kokoinen tapille.
- Levitä leikkuurasvaa tapille.
- Aseta tappi tappiavaimeen ja kohdistaa se reikään.
- Käännä tappi myötäpäivään, kohdistamalla kevyttä painetta. Jokaisen täyden kierroksen jälkeen käännä tappi hieman taaksepäin lastujen katkaisemiseksi.
- Jatka, kunnes haluttuun syvyyteen on päästy.

3. Käytön jälkeen:

- Puhdista tappi liinalla poistaaksesi kaikki roskat ja leikkuurasvan.
- Säilytä tapit kuivassa paikassa, poissa kosteudesta ja äärimmäisistä lämpötiloista.

Hävittämisohteet

- Hävitä käytetyt tapit ja kaikki rikkoutuneet palaset paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä työkaluja tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikalliset kierrätysohjelmat metallityökaluille.

Lisätietoja Tukipalveluista

Mikäli sinulla on kysymyksiä turvallisuudesta tai tarvitset lisätukea WIRE GAUGE CARBON TAPEISTA, viittaa tuotteen mukana olevaan valmistajan yhteystietoon.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPEILLA. Aina priorisoi turvallisuus ja noudata paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät aseisiin ja asekorjaukseen.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN Industrial Tool Co. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. För att säkerställa säker och effektiv användning, vänligen läs denna säkerhetsinstruktionsguide noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst innan du använder tapparna.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar.
- Håll verktygen utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera tapparna för eventuella skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Bekanta dig med tapparna och deras funktion innan du påbörjar ett projekt.
- Följ alla lokala regler och riktlinjer relaterade till vapen och vapenmekanik.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid rätt storlek på tappen för den gängade hålet för att undvika att materialet skadas eller gängan förstörs.
- Använd skärolja för att smörja tappen under drift för att minska friktion och värme.
- Tillämpa ett jämnt och stabilt tryck medan du gängar för att förhindra brott.
- Om tappen fastnar, tvinga inte ut den. Backa istället försiktigt ut den och bedöm situationen.
- Vid en trasig tapp, använd en stämjärn för att krossa den återstående delen för enklare borttagning.
- Undvik att bära lösa kläder eller smycken som kan fastna i verktygen under användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive rätt storlek på tappen, skärolja och en tappnyckel.
- Rengör området där du ska gänga för att säkerställa att inget skräp stör processen.

2. Gängningsprocess:

- Markera mitten av hålet där du avser att skapa gängor.
- Borra ett pilot hål om det behövs, och se till att det är rätt storlek för tappen.
- Applicera skärolja på tappen.
- Sätt in tappen i tappnyckeln och justera den med hålet.
- Vrid tappen medurs, applicera ett lätt tryck. Efter varje hel varv, backa tappen något för att bryta spånen.
- Fortsätt tills önskat djup har uppnåtts.

3. Efter användning:

- Rengör tappen med en trasa för att ta bort skräp och skärolja.
- Förvara tapparna på en torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera använda tappar och eventuella trasiga fragment i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte verktyg i vanligt hushållsavfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram för metallverktyg.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som följer med produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder WIRE GAUGE CARBON TAPS. Prioritera alltid säkerhet och följ lokala lagar och regler angående vapen och vapenmekaniska metoder.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN Industrial Tool Co. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro vytváření nebo opravu vnitřních závitů v komponentách zbraní. Aby bylo zajištěno bezpečné a efektivní používání, pečlivě si přečtěte tento bezpečnostní pokyn.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a dobře osvětlený před použitím závitníků.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Uchovávejte nástroje mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Před použitím zkontrolujte závitníky na jakékoli poškození. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Seznamte se se závitníky a jejich obsluhou před zahájením jakéhokoli projektu.
- Dodržujte všechny místní předpisy a pokyny týkající se střelných zbraní a zbrojářství.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Vždy používejte správnou velikost závitníku pro závitový otvor, abyste se vyhnuli poškození materiálu.
- Používejte řezný olej k promazání závitníku během provozu, aby se snížilo tření a teplo.
- Aplikujte stálý a rovnoměrný tlak při závitování, abyste předešli zlomení.
- Pokud se závitník zasekne, nenutíte jej. Místo toho jej jemně vyjměte a zhodnoťte situaci.
- V případě zlomeného závitníku použijte úderník k rozbití zbývajícího kusu pro snadnější odstranění.
- Vyhněte se nošení volného oblečení nebo šperků, které by se mohly během používání zachytit v nástrojích.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně správné velikosti závitníku, řezného oleje a závitníkové klíče.
- Vyčistěte oblast, kde budete závitovat, abyste zajistili, že žádné nečistoty nebudou zasahovat do procesu.

2. Proces závitování:

- Označte střed otvoru, kde plánujete vytvořit závity.
- Pokud je to nutné, vyvrtejte pilotní otvor, který je správné velikosti pro závitník.
- Aplikujte řezný olej na závitník.
- Vložte závitník do závitníkové klíče a zarovnejte jej s otvorem.
- Otočte závitníkem ve směru hodinových ručiček, přičemž aplikujte jemný tlak. Po každém úplném otočení závitníku jej mírně otočte zpět, aby se zlomy uvolnily.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

3. Po použití:

- Vyčistěte závitník hadříkem, abyste odstranili všechny nečistoty a řezný olej.
- Uložte závitníky na suchém místě, daleko od vlhkosti a extrémních teplot.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte použité závitníky a jakékoli zlomené fragmenty v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte nástroje do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy pro kovové nástroje.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené u produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání WIRE GAUGE CARBON TAPS. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte místní zákony a předpisy týkající se střelných zbraní a zbrojářských praktik.