

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Závitníky a závitořezné matice](#) > [Závitníky](#)

Vysoká kvalita, která vám pomůže odvést tu nejlepší práci

KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM IRWIN Industrial Tool Co. jsou precizně navržené nástroje určené pro zbrojáře a nadšence do střelných zbraní, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Vyrobeny z kvalitní uhlíkové oceli, tyto řezáky zajišťují odolnost a přesné závity, což je činí nezbytnými pro různé aplikace zbrojářství. Tyto řezáky jsou k dispozici v široké škále velikostí vodičů, což umožňuje flexibilitu při závitování různých komponentů. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje sílu, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů řezáků, které lze v případě potřeby rozbít pomocí úderníku. Specifikace: Materiál: Uhlíková ocel Velikosti závitů: Různé velikosti vodičů Zákaznické názory: Uživatelé karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. oceňují jejich přesnost a spolehlivost při závitových úlohách. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje odolnost, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů, což zlepšuje celkovou uživatelskou zkušenost. Karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. jsou cenným doplňkem každé zbrojářské sady, nabízející přesné závitování a robustní konstrukci pro spolehlivý výkon.



Atributy

- Název: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS](#)
- Výrobce: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produkt č.: 395632001
- Výrob. č.: 1018
- Material: Carbon Steel
- Style: Kužel
- Závity: 6-32
- Dodací hmotnost: 0.005kg
- Šířka přepravy: 83mm
- Délka přepravy: 146mm

Detail produktů

Made in USA

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [O nás](#)

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a informace, které zajistí bezpečné a efektivní používání tohoto produktu. Před použitím řezáků si prosím pozorně přečtěte tento průvodce a uchovejte jej pro budoucí použití.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly řezáky používány pouze k určenému účelu, tedy k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentech zbraní.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání těchto nástrojů.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Před každým použitím zkontrolujte řezáky na jakékoli poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Používejte řezáky v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli vdechování prachu nebo úlomků vznikajících během závitování.
- Dodržujte všechny místní předpisy a bezpečnostní normy týkající se zbrojářství a údržby střelných zbraní.

Specifická bezpečnostní opatření při použití

- **Manipulace:** Řezáky manipulujte opatrně, abyste se vyhnuli zranění. Řezné hrany jsou ostré a mohou způsobit řezné nebo propichovací rány.
- **Instalace:** Zajistěte, aby byl řezák pevně uchycen v klíči na závity nebo vrtačce před použitím, aby se zabránilo sklouznutí.
- **Závitování:** Používejte vhodné mazivo během procesu závitování, abyste snížili tření a zlepšili kvalitu závitů.
- **Síla:** Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání řezáků. Pokud cítíte odpor, zastavte a zkontrolujte, zda nedochází k překážce nebo nesprávnému zarovnání.
- **Zlomené řezáky:** Pokud se řezák zlomí, použijte úderník k rozbití zlomeného fragmentu pro snadnější odstranění. Dodržujte bezpečnostní protokoly, abyste se vyhnuli zranění během tohoto procesu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaši aplikaci.
- Ujistěte se, že pracovní kus je čistý a bez nečistot.
- Zajistěte pracovní kus v stabilní poloze.

2. Použití řezáku:

- Vložte řezák do klíče na závity nebo vrtačky.
- Aplikujte vhodné řezné mazivo na řezák.
- Zarovnejte řezák s otvorem, který má být závitován, a aplikujte jemný tlak.
- Otočte řezák ve směru hodinových ručiček při zachování zarovnání. Řezák nenutněte.
- Po několika otočeních řezák mírně otočte zpět, abyste přerušili jakékoli třísky, a poté pokračujte v závitování.

3. Dokončení:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.
- Vyčistěte nově závitovaný otvor a odstraňte jakékoli úlomky.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené fragmenty řezáků a použité maziva v souladu s místními předpisy pro nebezpečný odpad.
- Nevyhazujte řezáky do běžného odpadu. Místo toho dodržujte pokyny pro recyklaci nebo likvidaci kovových nástrojů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní místo se sídlem v EU, které bylo poskytnuto při zakoupení vašeho produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vašimi WIRE GAUGE CARBON TAPS. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte pokyny uvedené v tomto manuálu. Děkujeme za vaši pozornost a bezpečné používání.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz