

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Závitníky a závitořezné matice](#) > [Závitníky](#)

Vysoká kvalita, která vám pomůže odvést tu nejlepší práci

KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM IRWIN Industrial Tool Co. jsou precizně navržené nástroje určené pro zbrojáře a nadšence do střelných zbraní, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Vyrobeny z kvalitní uhlíkové oceli, tyto řezáky zajišťují odolnost a přesné závity, což je činí nezbytnými pro různé aplikace zbrojářství. Tyto řezáky jsou k dispozici v široké škále velikostí vodičů, což umožňuje flexibilitu při závitování různých komponentů. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje sílu, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů řezáků, které lze v případě potřeby rozbít pomocí úderníku. Specifikace: Materiál: Uhlíková ocel Velikosti závitů: Různé velikosti vodičů Zákaznické názory: Uživatelé karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. oceňují jejich přesnost a spolehlivost při závitových úlohách. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje odolnost, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů, což zlepšuje celkovou uživatelskou zkušenost. Karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. jsou cenným doplňkem každé zbrojářské sady, nabízející přesné závitování a robustní konstrukci pro spolehlivý výkon.



Atributy

- Název: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS](#)
- Výrobce: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produkt č.: 395540002
- Výrob. č.: 1116
- Material: Carbon Steel
- Style: Uzávěr
- Závity: 5-40
- Dodací hmotnost: 0.005kg
- Šířka přepravy: 83mm
- Délka přepravy: 146mm
- UPC: 887861076784

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [O nás](#)

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navrhované nástroje jsou určeny pro zbrojářské aplikace, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce obsahuje důležité bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte pokyny před použitím řezáků.
- Používejte osobní ochranné prostředky (PPE), jako jsou ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili při práci.
- Ujistěte se, že vaše pracovní místo je čisté, dobře osvětlené a bez jakýchkoli nebezpečí.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nepoužívejte řezáky k jiným účelům, než k jakým jsou určeny.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Pokud je jakákoli část řezáku poškozená nebo zlomená, okamžitě přestaňte používat a vyměňte ji.

Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Zacházejte s řezáky opatrně, abyste předešli zranění od ostrých hran.
- Vždy používejte řezáky s odpovídající velikostí vrtáku, abyste se vyhnuli poškození nástroje nebo pracovního kusu.
- Při odstraňování zlomených fragmentů řezáku používejte úderník a dodržujte bezpečnostní postupy, abyste se vyhnuli zranění.
- Ujistěte se, že jsou řezáky bezpečně drženy v sklíčidle vrtáku nebo držáku před použitím.
- Vyhněte se nadměrnému tlaku při závitování, abyste předešli zlomení.
- Pokud nemáte zkušenosti, vyhledejte radu od kvalifikovaného odborníka před použitím řezáků.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro váš projekt.
- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upnut, aby se během závitování nehýbal.

2. Vrtání:

- Vyrtejte pilotní otvor pomocí správné velikosti vrtáku, jak je uvedeno pro řezák, který používáte.
- Ujistěte se, že je vrták nastaven na správnou rychlost pro závitování.

3. Závitování:

- Vložte řezák do pilotního otvoru a aplikujte stálý, rovnoměrný tlak.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, abyste vytvořili závity, a mírně se otočte zpět, abyste přerušili třísky.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky závitu.

4. Odstranění řezáku:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.
- Zkontrolujte závity na kvalitu a ujistěte se, že splňují vaše požadavky.

5. Úklid:

- Udržujte pracovní místo čisté a bezpečně likvidujte jakékoliv kovové třísky nebo nečistoty.
- Uložte řezáky na bezpečné místo, daleko od vlhkosti a extrémních teplot.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoliv zlomené řezáky nebo fragmenty podle místních předpisů.
- Recyklujte materiály, pokud je to možné, a dodržujte pokyny pro recyklaci kovů ve vaší oblasti.
- Ujistěte se, že všechny obalové materiály jsou likvidovány odpovědně.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce, které lze nalézt na obalu produktu nebo na webových stránkách výrobce.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek při používání WIRE GAUGE CARBON TAPS. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti a za výběr IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz