

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 10-32 THREADS

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Závitníky a závitořezné matice](#) > [Závitníky](#)

Vysoká kvalita, která vám pomůže odvést tu nejlepší práci

KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM IRWIN Industrial Tool Co. jsou precizně navržené nástroje určené pro zbrojáře a nadšence do střelných zbraní, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Vyrobeny z kvalitní uhlíkové oceli, tyto řezáky zajišťují odolnost a přesné závity, což je činí nezbytnými pro různé aplikace zbrojářství. Tyto řezáky jsou k dispozici v široké škále velikostí vodičů, což umožňuje flexibilitu při závitování různých komponentů. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje sílu, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů řezáků, které lze v případě potřeby rozbít pomocí úderníku. Specifikace: Materiál: Uhlíková ocel Velikosti závitů: Různé velikosti vodičů Zákaznické názory: Uživatelé karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. oceňují jejich přesnost a spolehlivost při závitových úlohách. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje odolnost, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů, což zlepšuje celkovou uživatelskou zkušenost. Karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. jsou cenným doplňkem každé zbrojářské sady, nabízející přesné závitování a robustní konstrukci pro spolehlivý výkon.



Atributy

- Název: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 10-32 THREADS](#)
- Výrobce: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produkt č.: 395103203
- Výrob. č.: 1231
- Material: Carbon Steel
- Style: Bottom
- Závity: 10-32
- Dodací hmotnost: 0.018kg
- Šířka přepravy: 83mm
- Délka přepravy: 146mm

Detail produktů

Made in USA

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [O nás](#)

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní informace a pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní použití produktu. Před použitím řezáků si prosím důkladně přečtěte tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že znáte specifické požadavky na závity vašich komponentů zbraní před použitím řezáků.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, abyste se chránili před kovovými třískami a potenciálními zraněními.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob, aby se předešlo nehodám.
- Před použitím zkontrolujte řezáky na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Ukládejte řezáky na bezpečném a suchém místě, když se nepoužívají, aby se předešlo poškození a zajistila se jejich dlouhá životnost.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné podmínky nebo nehody související s produktem příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- **Manipulace:** Vždy manipulujte s řezáky opatrně. Ostré hrany mohou způsobit řezy nebo zranění.
- **Závitování:** Používejte řezáky pouze k jejich určenému účelu, tedy k vytváření nebo opravě vnitřních závitů. Nepokoušejte se je používat k jiným aplikacím.
- **Aplikace síly:** Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání řezáků. Pokud cítíte odpor, zastavte a zhodnoťte situaci, abyste se vyhnuli zlomení řezáku.
- **Odstranění fragmentů:** Pokud se řezák zlomí, použijte úderník k rozbití zlomeného kusu pro snadnější odstranění. Ujistěte se, že máte na sobě ochranné vybavení při provádění této činnosti.
- **Environmentální podmínky:** Vyhněte se používání řezáků za vlhkých nebo mokrých podmínek, protože to může vést k rezivění a degradaci uhlíkové oceli.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály před zahájením.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a dobře osvětlený.

2. Výběr správného řezáku:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vnitřní závity, které chcete vytvořit nebo opravit.

3. Proces závitování:

- Upevněte komponent do svěráku, abyste zabránili pohybu během závitování.
- Zarovnejte řezák s existujícím otvorem nebo místem, kde má být závit vytvořen.
- Začněte otáčet řezákem ve směru hodinových ručiček, přičemž aplikujte mírný tlak.
- Pokud se řezák neotáčí snadno, zastavte a zkontrolujte, zda nedochází k překážce nebo nesprávnému zarovnání.
- Pokračujte v otáčení řezáku, dokud nevytvoříte požadovanou hloubku závitu.
- Po dokončení opatrně otočte řezák zpět, abyste ho odstranili z otvoru.

4. Po použití:

- Po použití vyčistěte řezáky, abyste odstranili veškeré zbytky nebo kovové třísky.
- Uložte řezáky do jejich určeného pouzdra nebo držáku, abyste zabránili poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené nebo nepoužitelné řezáky v souladu s místními předpisy pro kovový odpad.
- Ujistěte se, že řezáky nejsou přístupné dětem nebo domácím zvířatům během likvidace.

Kontakt pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace uvedené na obalu produktu nebo na webových stránkách výrobce.

Děkujeme, že dodržíte tyto bezpečnostní pokyny. Správná péče a používání WIRE GAUGE CARBON TAPS zajistí bezpečný a efektivní výkon.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz