

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 10-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 10-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395103202
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Plug
- Threads: 10-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co.](#)
- [English: Safety Instruction Guide for IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co.](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Taps en Acier Carbone à Calibre de l'IRWIN Industrial Tool Co.](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co.](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co.](#)
- [Suomi: Turvaohjeet IRWIN Industrial Tool Co. Johtovarsi Hiiliterästapeille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro použití karbonových závitníků WIRE GAUGE IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)

Sicherheitsanleitung für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co.

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt worden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um deine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten, in Übereinstimmung mit der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR).

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und verstehe immer die Sicherheitsanweisungen, bevor du das Produkt verwendest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Halte die Gewindeschneider außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Gewindeschneider nur für den vorgesehenen Zweck, wie in diesem Leitfaden angegeben.
- Überprüfe die Gewindeschneider regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung, bevor du sie verwendest.
- Wenn du Mängel feststellst, verwende die Gewindeschneider nicht und kontaktiere einen qualifizierten Fachmann um Hilfe.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung

- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, um dich vor möglichen Verletzungen zu schützen.
- Achte auf eine ordnungsgemäße Handhabung, um Verletzungen durch scharfe Kanten zu vermeiden.
- Verwende die Gewindeschneider stabil und sicher, um ein Verrutschen oder eine Fehlstellung zu verhindern.
- Wende beim Einsatz der Gewindeschneider keinen übermäßigen Druck an, da dies zu Bruch oder Verletzungen führen kann.
- Sei vorsichtig bei gebrochenen Gewindeschneiderfragmenten; sie können bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug entfernt werden.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Schmutz ist.

2. Auswahl des richtigen Gewindeschneiders:

- Wähle die geeignete Drahtstärke für deine spezifische Gewindearbeit aus.

3. Bohren des Lochs:

- Bohre ein Pilotloch im Werkstück, das der Gewindegröße des Gewindeschneiders entspricht.
- Achte darauf, dass die Bohrmaschine richtig ausgerichtet ist, um ein gerades Loch zu erzeugen.

4. Gewindeschneidprozess:

- Setze den Gewindeschneider in das gebohrte Loch ein und drehe ihn im Uhrzeigersinn, um mit dem Schneiden der Gewinde zu beginnen.
- Wende gleichmäßigen Druck beim Drehen des Gewindeschneiders an und achte darauf, dass er mit dem Loch ausgerichtet bleibt.
- Wenn du Widerstand spürst, ziehe den Gewindeschneider leicht zurück, um eventuelle Ablagerungen zu entfernen, bevor du fortfährst.

5. Vervollständigung des Gewindeschneidens:

- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Gewindeschneider vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Überprüfe das Gewindeloch auf Unvollkommenheiten oder Ablagerungen.

6. Nach der Benutzung:

- Reinige die Gewindeschneider nach der Verwendung, um Rost zu verhindern und ihre Leistung zu erhalten.
- Bewahre die Gewindeschneider an einem sicheren und trockenen Ort auf, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Gewindeschneider gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge Gewindeschneider nicht im regulären Haushaltsmüll; erkundige dich bei den örtlichen Behörden nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit der Produktverpackung bereitgestellt werden.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit, und viel Spaß bei deinen Büchsenmacherprojekten.

Safety Instruction Guide for IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps

Introduction

Thank you for choosing the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. These precisionengineered tools are designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. This guide provides essential safety instructions to ensure your safe and effective use of the product, in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the product.
- Ensure that the work area is clean and welllit to avoid accidents.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use the taps only for their intended purpose as specified in this guide.
- Regularly inspect the taps for any signs of damage or wear before use.
- If you notice any defects, do not use the taps and contact a qualified professional for assistance.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including gloves and safety goggles, to protect against potential injuries.
- Ensure proper handling to avoid injury from sharp edges.
- Use taps in a stable and secure manner to prevent slipping or misalignment.
- Do not apply excessive force when using the taps, as this may lead to breakage or injury.
- Be cautious of broken tap fragments; they can be removed with a punch if necessary.
- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during the threading process.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials before starting.
- Ensure that the workpiece is clean and free from debris.

2. Selecting the Right Tap:

- Choose the appropriate wire gauge size for your specific threading task.

3. Drilling the Hole:

- Before using the tap, drill a pilot hole in the workpiece that matches the tap's thread size.
- Ensure that the drill is aligned properly to create a straight hole.

4. Tapping Process:

- Insert the tap into the drilled hole and turn it clockwise to begin cutting the threads.
- Apply steady, even pressure while turning the tap, ensuring it remains aligned with the hole.
- If resistance is felt, back the tap out slightly to clear any debris before continuing.

5. Completing the Threading:

- Once the desired depth is reached, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- Inspect the threaded hole for any imperfections or debris.

6. PostUse Care:

- Clean the taps after use to prevent rust and maintain their performance.
- Store the taps in a safe and dry location, away from moisture and extreme temperatures.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or unusable taps in accordance with local regulations.
- Do not dispose of taps in regular household waste; check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, please refer to the manufacturer's contact information provided with the product packaging.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Thank you for your attention to safety, and enjoy your gunsmithing projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co.

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Estas herramientas de precisión están diseñadas para armeros y entusiastas de las armas de fuego para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar tu uso seguro y efectivo del producto, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones de seguridad antes de usar el producto.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Usa las tapas solo para el propósito previsto, como se especifica en esta guía.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de daño o desgaste antes de usarlas.
- Si notas algún defecto, no uses las tapas y contacta a un profesional calificado para obtener ayuda.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades pertinentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo guantes y gafas de seguridad, para protegerte de posibles lesiones.
- Asegúrate de manejar las tapas correctamente para evitar lesiones por bordes afilados.
- Usa las tapas de manera estable y segura para prevenir deslizamientos o desalineaciones.
- No apliques fuerza excesiva al usar las tapas, ya que esto puede provocar roturas o lesiones.
- Ten cuidado con los fragmentos de tapas rotas; se pueden quitar con un punzón si es necesario.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté fijada de manera segura para evitar movimientos durante el proceso de roscado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté limpia y libre de escombros.

2. Seleccionar la Tapas Adecuada:

- Elige el tamaño de calibre de alambre apropiado para tu tarea de roscado específica.

3. Perforar el Agujero:

- Antes de usar la tapa, perfora un agujero piloto en la pieza de trabajo que coincida con el tamaño de rosca de la tapa.
- Asegúrate de que el taladro esté alineado correctamente para crear un agujero recto.

4. Proceso de Roscar:

- Inserta la tapa en el agujero perforado y gírala en sentido horario para comenzar a cortar las roscas.
- Aplica una presión constante y uniforme mientras giras la tapa, asegurándote de que permanezca alineada con el agujero.
- Si sientes resistencia, retira la tapa un poco para limpiar cualquier escombros antes de continuar.

5. Completar el Rosqueado:

- Una vez que se alcance la profundidad deseada, retira cuidadosamente la tapa girándola en sentido antihorario.
- Inspecciona el agujero roscado en busca de imperfecciones o escombros.

6. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia las tapas después de usarlas para prevenir la oxidación y mantener su rendimiento.
- Guarda las tapas en un lugar seguro y seco, lejos de la humedad y temperaturas extremas.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier tapa rota o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches las tapas en la basura doméstica regular; consulta con las autoridades locales para conocer los métodos de desecho adecuados.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional relacionada con las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co., consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el empaque del producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Gracias por tu atención a la seguridad y disfruta de tus proyectos de armería.

Guide de Sécurité pour les Taps en Acier Carbone à Calibre de l'IRWIN Industrial Tool Co.

Introduction

Merci d'avoir choisi les Taps en Acier Carbone à Calibre de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ces outils de précision sont conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit, conformément au Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours et comprends les instructions de sécurité avant d'utiliser le produit.
- Assure-toi que l'espace de travail est propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu tel que spécifié dans ce guide.
- Inspecte régulièrement les taps pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Si tu remarques des défauts, ne pas utiliser les taps et contacter un professionnel qualifié pour assistance.
- Signale tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des gants et des lunettes de sécurité, pour te protéger contre d'éventuelles blessures.
- Assure-toi de manipuler les taps avec précaution pour éviter les blessures causées par des bords tranchants.
- Utilise les taps de manière stable et sécurisée pour éviter tout glissement ou désalignement.
- Ne pas appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps, car cela peut entraîner des cassures ou des blessures.
- Fais attention aux fragments de tap cassés ; ils peuvent être retirés avec un poinçon si nécessaire.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement maintenue pour éviter tout mouvement pendant le processus de filetage.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assure-toi que la pièce à travailler est propre et exempte de débris.

2. Choix du Bon Tap :

- Choisis la taille de calibre appropriée pour ta tâche de filetage spécifique.

3. Perçage du Trou :

- Avant d'utiliser le tap, perce un trou pilote dans la pièce qui correspond à la taille de filetage du tap.
- Assure-toi que la perceuse est bien alignée pour créer un trou droit.

4. Processus de Tapping :

- Insère le tap dans le trou percé et tourne-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer à couper les filetages.
- Applique une pression constante et uniforme tout en tournant le tap, en veillant à ce qu'il reste aligné avec le trou.
- Si tu ressens une résistance, retire légèrement le tap pour dégager les débris avant de continuer.

5. Finalisation du Filetage :

- Une fois la profondeur désirée atteinte, retire soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Inspecte le trou fileté pour tout défaut ou débris.

6. Entretien PostUtilisation :

- Nettoie les taps après utilisation pour éviter la rouille et maintenir leur performance.
- Range les taps dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions d'Élimination

- Élimine tout tap cassé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter les taps dans les déchets ménagers ordinaires ; vérifie auprès des autorités locales pour des méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance concernant les Taps en Acier Carbone à Calibre de l'IRWIN Industrial Tool Co., veuillez consulter les informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des Taps en Acier Carbone à Calibre de l'IRWIN Industrial Tool Co. Merci de prêter attention à la sécurité et profite de tes projets d'armurerie.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co.

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questi strumenti progettati con precisione sono pensati per i gunsmith e gli appassionati di armi per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un utilizzo sicuro ed efficace del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'UE.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizzare i tappi solo per lo scopo previsto come specificato in questa guida.
- Ispezionare regolarmente i tappi per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Se si notano difetti, non utilizzare i tappi e contattare un professionista qualificato per assistenza.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi guanti e occhiali protettivi, per proteggere da potenziali infortuni.
- Assicurarsi di maneggiare i tappi correttamente per evitare lesioni da bordi affilati.
- Utilizzare i tappi in modo stabile e sicuro per prevenire scivolamenti o disallineamenti.
- Non applicare eccessiva forza durante l'uso dei tappi, poiché ciò potrebbe portare a rotture o infortuni.
- Prestare attenzione ai frammenti di tappo rotti; possono essere rimossi con un punzone se necessario.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia fissato saldamente per prevenire movimenti durante il processo di filettatura.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarci che il pezzo di lavoro sia pulito e privo di detriti.

2. Selezione del Tappo Giusto:

- Scegliere la misura di filo appropriata per il proprio compito di filettatura specifico.

3. Fresatura del Foro:

- Prima di utilizzare il tappo, forare un foro pilota nel pezzo di lavoro che corrisponda alla dimensione del filetto del tappo.
- Assicurarci che il trapano sia allineato correttamente per creare un foro dritto.

4. Processo di Filettatura:

- Inserire il tappo nel foro forato e ruotarlo in senso orario per iniziare a tagliare i filetti.
- Applicare una pressione costante e uniforme mentre si ruota il tappo, assicurandosi che rimanga allineato con il foro.
- Se si avverte resistenza, estrarre leggermente il tappo per liberare eventuali detriti prima di continuare.

5. Completamento della Filettatura:

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, rimuovere con attenzione il tappo ruotandolo in senso antiorario.
- Ispezionare il foro filettato per eventuali imperfezioni o detriti.

6. Cura PostUso:

- Pulire i tappi dopo l'uso per prevenire la ruggine e mantenere le loro prestazioni.
- Conservare i tappi in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o inutilizzabili in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i tappi nei rifiuti domestici normali; consultare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande sulla sicurezza o assistenza riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'utilizzo dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e buon divertimento con i vostri progetti di gunsmithing.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co.

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone dla rusznikarzy i miłośników broni do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu, zgodnie z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcjami bezpieczeństwa przed użyciem produktu.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Przechowuj gwintowniki w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj gwintowników tylko do zamierzonego celu, jak określono w tej instrukcji.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek wady, nie używaj gwintowników i skontaktuj się z wykwalifikowanym specjalistą w celu uzyskania pomocy.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Szczególne środki ostrożności podczas użycia

- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym rękawice i gogle ochronne, aby chronić się przed potencjalnymi obrażeniami.
- Zapewnij odpowiednie obchodzenie się z narzędziem, aby uniknąć obrażeń spowodowanych ostrymi krawędziami.
- Używaj gwintowników w stabilny i bezpieczny sposób, aby zapobiec przesunięciu lub niewłaściwemu ustawieniu.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas używania gwintowników, ponieważ może to prowadzić do złamania lub obrażeń.
- Zachowaj ostrożność w przypadku złamanych fragmentów gwintowników; można je usunąć za pomocą dłuta, jeśli zajdzie taka potrzeba.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest mocno zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas procesu gwintowania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

2. Wybór odpowiedniego gwintownika:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika zgodny z zadaniem gwintowania.

3. Wiercenie otworu:

- Przed użyciem gwintownika, wywierć otwór wstępny w obrabianym przedmiocie, który odpowiada rozmiarowi gwintu gwintownika.
- Upewnij się, że wiertło jest odpowiednio ustawione, aby stworzyć prosty otwór.

4. Proces gwintowania:

- Włóż gwintownik do wywierconego otworu i obracaj go zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć cięcie gwintów.
- Stosuj równomierny, stały nacisk podczas obracania gwintownika, upewniając się, że pozostaje on w linii z otworem.
- Jeśli poczujesz opór, cofnij gwintownik nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia przed kontynuowaniem.

5. Zakończenie gwintowania:

- Po osiągnięciu pożądanej głębokości ostrożnie usuń gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Sprawdź gwintowany otwór pod kątem jakichkolwiek niedoskonałości lub zanieczyszczeń.

6. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyszcz gwintowniki po użyciu, aby zapobiec rdzewieniu i utrzymać ich wydajność.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym i suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane lub nieużyteczne gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych; skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji o odpowiednich metodach utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w związku z gwintownikami WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co., prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi w opakowaniu produktu.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo i życzymy udanych projektów rusznikarskich.

Turvaohjeet IRWIN Industrial Tool Co. Johtovarsi Hiiliterästapeille

Johdanto

Kiitos, että valitsit IRWIN Industrial Tool Co. Johtovarsi Hiiliterästapit. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvaohjeet, jotta voit käyttää tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti EU:n yleisen tuote turvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset Turvaohjeet

- Lue ja ymmärrä aina turvaohjeet ennen tuotteen käyttöä.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien välttämiseksi.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Käytä tappeja vain niiden tarkoitukseen, kuten tässä oppaassa on määritelty.
- Tarkista tapit säännöllisesti vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta ennen käyttöä.
- Jos huomaat vikoja, älä käytä tappeja ja ota yhteyttä pätevään ammattilaiseen.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien käsineitä ja suojalaseja, suojautuaksesi mahdollisilta vammoilta.
- Varmista oikea käsittely, jotta vältät vahingoittumisen terävistä reunoista.
- Käytä tappeja vakaasti ja turvallisesti liukumisen tai väärin kohdistumisen estämiseksi.
- Älä käytä liiallista voimaa tappeja käytettäessä, sillä tämä voi johtaa murtumiseen tai vammoihin.
- Ole varovainen rikkoutuneiden tapin palasten kanssa; ne voidaan poistaa tarvittaessa lyöntityökalulla.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liiku kierteityksen aikana.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit ennen aloittamista.
- Varmista, että työkappale on puhdas ja vapaana roskista.

2. Oikean Tappikoon Valinta:

- Valitse sopiva johtovarsikoko erityiseen kierteitystehtävään.

3. Reiän Porauksen:

- Ennen tapin käyttöä poraa pilottireikä työkappaleeseen, joka vastaa tapin kierteiden kokoa.
- Varmista, että pora on kohdistettu oikein suoran reiän luomiseksi.

4. Kierteitysohjeet:

- Aseta tappia porattuun reikään ja käännä sitä myötäpäivään aloittaaksesi kierteiden leikkaamisen.
- Käytä tasaista ja jatkuvaa painetta kääntäessäsi tappia varmistaaksesi, että se pysyy kohdistettuna reiän kanssa.
- Jos tunnet vastusta, vedä tappia hieman taaksepäin puhdistaaksesi mahdolliset roskat ennen jatkamista.

5. Kierteityksen Viimeistely:

- Kun haluttu syvyys on saavutettu, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Tarkista kierretty reikä mahdollisten virheiden tai roskien varalta.

6. Käytön Jälkeinen Hoito:

- Puhdista tapit käytön jälkeen ruosteen estämiseksi ja suorituskyvyn ylläpitämiseksi.
- Säilytä tapit turvallisessa ja kuivassa paikassa, kaukana kosteudesta ja äärimmäisistä lämpötiloista.

Hävitsohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai käyttökelvottomat tapit paikallisten määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä tappeja tavallisessa kotitalousjätteessä; tarkista paikallisilta viranomaisilta oikeat hävitysmenetelmät.

Lisätietoja Tukea Varten

Mikäli tarvitset lisätietoja tai apua IRWIN Industrial Tool Co. Johtovarsi Hiiliterästappien turvallisuuteen liittyen, viittaa tuotepakkauksen mukana olevaan valmistajan yhteystietoon.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen IRWIN Industrial Tool Co. Johtovarsi Hiiliterästappien kanssa. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen, ja nauti asekorjausprojekteistasi.

Säkerhetsinstruktionsguide för IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps

Introduktion

Tack för att du valt IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa din säkra och effektiva användning av produkten, i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder produkten.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att undvika olyckor.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd tapparna endast för sitt avsedda syfte som anges i denna guide.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Om du märker några defekter, använd inte tapparna och kontakta en kvalificerad professionell för hjälp.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar och skyddsglasögon, för att skydda mot potentiella skador.
- Se till att hantera tapparna på rätt sätt för att undvika skador från vassa kanter.
- Använd tapparna på ett stabilt och säkert sätt för att förhindra glidning eller feljustering.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna, eftersom detta kan leda till brott eller skada.
- Var försiktig med trasiga tappfragment; de kan tas bort med ett stämjärn om det behövs.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt klämt för att förhindra rörelse under gängningsprocessen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Välja rätt tapp:

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för din specifika gängningsuppgift.

3. Borra hålet:

- Innan du använder tapparna, borra ett pilot hål i arbetsstycket som matchar tappens gängstorlek.
- Se till att borrar är korrekt justerad för att skapa ett rakt hål.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tapparna i det borrarade hålet och vrid medurs för att börja skära gängorna.
- Applicera jämnt tryck medan du vrider tapparna, och se till att de förblir justerade med hålet.
- Om motstånd känns, dra tillbaka tapparna något för att rensa bort skräp innan du fortsätter.

5. Avsluta gängningen:

- När önskad djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida moturs.
- Inspektera det gängade hålet för eventuella brister eller skräp.

6. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att förhindra rost och upprätthålla deras prestanda.
- Förvara tapparna på en säker och torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara tapparna i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte tapparna i vanlig hushållsavfall; kontrollera med lokala myndigheter för korrekta kassationsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i produktförpackningen.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet, och njut av dina vapenmekaniska projekt.

Bezpečnostní pokyny pro použití karbonových závitníků WIRE GAUGE IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali karbonové závitníky WIRE GAUGE IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro zbrojře a nadšence do střelných zbraní, aby vytvářeli nebo opravovali vnitřní závity v komponentách zbraní. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí vaše bezpečné a efektivní používání produktu v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím výrobku.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Udržujte závitníky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Používejte závitníky pouze k jejich zamýšlenému účelu, jak je uvedeno v tomto průvodci.
- Pravidelně kontrolujte závitníky na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před použitím.
- Pokud si všimnete jakýchkoli vad, závitníky nepoužívejte a kontaktujte kvalifikovaného odborníka pro pomoc.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné výrobky nebo nehody příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně rukavic a ochranných brýlí, abyste se chránili před možnými zraněními.
- Zajistěte správné zacházení, abyste se vyhnuli zranění od ostrých hran.
- Používejte závitníky stabilním a bezpečným způsobem, aby se předešlo sklouznutí nebo nesprávnému zarovnání.
- Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání závitníků, protože to může vést k jejich zlomení nebo zranění.
- Buďte opatrní na zlomené fragmenty závitníků; ty lze v případě potřeby odstranit pomocí úderníku.
- Zajistěte, aby byl pracovní kus pevně upnut, aby se předešlo pohybu během procesu závitování.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály před zahájením.
- Zajistěte, aby byl pracovní kus čistý a bez nečistot.

2. Výběr správného závitníku:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro váš konkrétní úkol závitování.

3. Vrtání otvoru:

- Před použitím závitníku vyvrtejte pilotní otvor do pracovního kusu, který odpovídá velikosti závitníku.
- Ujistěte se, že je vrták správně zarovnán, aby vytvořil rovný otvor.

4. Proces závitování:

- Vložte závitník do vyvrtaného otvoru a otáčejte jím ve směru hodinových ručiček, abyste začali řezat závit.
- Aplikujte stabilní, rovnoměrný tlak při otáčení závitníku, aby zůstal zarovnán s otvorem.
- Pokud pocítíte odpor, lehce zpět vytáhněte závitník, abyste odstranili jakékoli nečistoty, než pokračujete.

5. Dokončení závitování:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky, opatrně odstraňte závitník otáčením proti směru hodinových ručiček.
- Zkontrolujte závitový otvor na jakékoli nedokonalosti nebo nečistoty.

6. Údržba po použití:

- Po použití vyčistěte závitníky, abyste předešli rzi a udrželi jejich výkon.
- Uložte závitníky na bezpečné a suché místo, daleko od vlhkosti a extrémních teplot.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli zlomené nebo nepoužitelné závitníky v souladu s místními předpisy.
- Nezlikvidujte závitníky v běžném domácím odpadu; zkontrolujte místní úřady pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy ohledně bezpečnosti nebo další pomoc týkající se karbonových závitníků WIRE GAUGE IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené na obalu výrobku.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek při používání karbonových závitníků WIRE GAUGE IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti a užijte si své zbrojářské projekty.