

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Závitníky a závitořezné matice](#) > [Závitníky](#)

Vysoká kvalita, která vám pomůže odvést tu nejlepší práci

KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM IRWIN Industrial Tool Co. jsou precizně navržené nástroje určené pro zbrojře a nadšence do střelných zbraní, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Vyrobeny z kvalitní uhlíkové oceli, tyto řezáky zajišťují odolnost a přesné závity, což je činí nezbytnými pro různé aplikace zbrojářství. Tyto řezáky jsou k dispozici v široké škále velikostí vodičů, což umožňuje flexibilitu při závitování různých komponentů. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje sílu, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů řezáků, které lze v případě potřeby rozbít pomocí úderníku. Specifikace: Materiál: Uhlíková ocel Velikosti závitů: Různé velikosti vodičů Zákaznické názory: Uživatelé karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. oceňují jejich přesnost a spolehlivost při závitových úlohách. Konstrukce z uhlíkové oceli nejen poskytuje odolnost, ale také usnadňuje snadné odstranění zlomených fragmentů, což zlepšuje celkovou uživatelskou zkušenost. Karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. jsou cenným doplňkem každé zbrojářské sady, nabízející přesné závitování a robustní konstrukci pro spolehlivý výkon.



Atributy

- Název: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS](#)
- Výrobce: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produkt č.: 395103201
- Výrob. č.: 1031
- Material: Carbon Steel
- Style: Kužel
- Závity: 10-32
- Dodací hmotnost: 0.005kg
- Šířka přepravy: 83mm
- Délka přepravy: 146mm

Detail produktů

Made in USA

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [O nás](#)

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro zbrojře a nadšence do střelných zbraní k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání těchto řezáků v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím řezáků.
- Používejte řezáky pouze k jejich zamýšlenému účelu, jak je uvedeno v popisu produktu.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý, dobře osvětlený a bez překážek.
- Noste vhodné osobní ochranné vybavení (PPE), jako jsou ochranné brýle a rukavice, aby jste se chránili před kovovými fragmenty a troskami.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na opotřebení nebo poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Okamžitě hlase jakékoli nebezpečné výrobky nebo incidenty místním úřadům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Ujistěte se, že je řezák kompatibilní s velikostí závitu a materiálem komponentu, na kterém pracujete.
- Použijte správnou velikost vrtáku pro vytvoření otvoru, který odpovídá specifikacím řezáku.
- Aplikujte řeznou kapalinu na řezák a pracovní kus, abyste snížili tření a teplo během používání.
- Použijte klíč na závity pro zajištění správného kroutícího momentu a zarovnání při závitování.
- Nepokoušejte se násilně otáčet řezák; pokud narazíte na odpor, vyjměte ho a zkontrolujte na trosky nebo nesprávné zarovnání.
- Pokud se řezák zlomí, vyhněte se použití nadměrné síly k jeho odstranění. Místo toho použijte úderník k rozbití zlomeného kusu, pokud je to nutné.
- Ukládejte řezáky na suchém a bezpečném místě, aby se předešlo rzi a poškození.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně řezáku, klíče na závity, řezné kapaliny a kompatibilního vrtáku.
- Vyčistěte pracovní prostor a zajistěte, aby byl dobře osvětlený.

2. Vrtání otvoru

- Vyberte vhodnou velikost vrtáku podle specifikací řezáku (1032 závity).
- Vytvořte otvor v materiálu pomocí vrtáku, ujistěte se, že je rovný a na správnou hloubku.

3. Závitování otvoru

- Aplikujte řeznou kapalinu na řezák a vyvrtaný otvor.
- Vložte řezák do klíče na závity a zarovnejte ho s vyvrtaným otvorem.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, abyste začali se závitováním. Aplikujte mírný tlak, abyste zajistili správné řezání.
- Po každém úplném otočení mírně vyjměte řezák, abyste odstranili jakékoli trosky.
- Pokračujte, dokud řezák plně nezávituje otvor.

4. Dokončení

- Jakmile je práce hotová, vyjměte řezák a vyčistěte jakékoli zbytky řezné kapaliny a trosek z pracovního kusu.
- Zkontrolujte závitový otvor, abyste se ujistili, že splňuje vaše požadavky.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo zlomené řezáky v souladu s místními předpisy pro kovový odpad.
- Zajistěte, aby byly všechny obalové materiály recyklovány nebo správně zlikvidovány.
- Nepokládejte řezáky do běžného domácího odpadu, pokud jsou stále funkční; zvažte jejich darování místním dílnám nebo knihovnám nástrojů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené na obalu produktu.

Děkujeme vám za pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Dodržováním těchto pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání WIRE GAUGE CARBON TAPS.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz