

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032165
- Mfr. No.: 90431
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 175
- Caliber: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.401
- Delivery weight: 0.408kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 76mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307904319

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet 2 Cavités LEE PRECISION 40 Caliber \(0.401"\) 175GR SemiWadcutter](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pocisków Lee Precision](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro použití formy na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einführung

Willkommen zu Ihrem neuen 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen im Kaliber 40 (0.401") konzipiert. Bitte lesen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Achten Sie darauf, dass das Produkt für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Verwenden Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen, um Dämpfe zu vermeiden.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung der Gussformen.
- Befolgen Sie alle örtlichen Gesetze und Vorschriften zur Verwendung von Gussformen und zum Gießen von Geschossen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich:
 - Schutzbrille
 - Handschuhe
 - Atemschutzmaske (bei Bedarf)
- Vermeiden Sie Hautkontakt mit geschmolzenem Metall.
- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsplatz frei von brennbaren Materialien ist.
- Halten Sie Löschmittel in der Nähe, falls es zu einem Brand kommt.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gießen ausreichend abkühlen, bevor Sie sie berühren.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes:

- Richten Sie einen stabilen, feuerfesten Arbeitsplatz ein.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Materialien (z.B. Metall, Gießgerät) bereitliegen.

2. Vorbereitung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen gründlich, um Rückstände von vorherigen Anwendungen zu entfernen.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Gussöl auf die Innenseiten der Gussformen auf, um die Entformung zu erleichtern.

3. Gießen:

- Erhitzen Sie das Metall auf die empfohlene Temperatur.
- Gießen Sie das geschmolzene Metall vorsichtig in die Gussformen.
- Lassen Sie das Metall in den Formen abkühlen und aushärten.

4. Nach dem Gießen:

- Entfernen Sie die Geschosse vorsichtig aus den Gussformen, nachdem sie vollständig abgekühlt sind.
- Reinigen Sie die Gussformen erneut, um sie für zukünftige Anwendungen vorzubereiten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Gussformen, die nicht mehr verwendet werden können, sollten in Übereinstimmung mit den lokalen Recyclingrichtlinien entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu Ihrem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zu Ihrem Produkt bereithalten, um eine schnelle und effiziente Hilfe zu erhalten.

Diese Sicherheitshinweise sind wichtig, um Ihnen eine sichere und effektive Nutzung Ihrer 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS zu gewährleisten. Achten Sie darauf, alle Anweisungen zu befolgen und bei Fragen oder Unsicherheiten professionelle Hilfe in Anspruch zu nehmen.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduction

Thank you for choosing the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the mold.

General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with the safe handling and usage of casting equipment and materials.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles, gloves, and protective clothing, when using this product.
- Keep the workspace clean and organized to minimize the risk of accidents.
- Store the mold in a cool, dry place away from direct sunlight and moisture.
- Ensure that the mold is used only by individuals who are knowledgeable about bullet casting and reloading practices.
- Regularly inspect the mold for any signs of wear or damage before each use.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
 - Hot surfaces: The mold will become extremely hot during use.
 - Sharp edges: The mold may have sharp edges that can cause cuts.
 - Lead exposure: Handling lead materials poses health risks if proper precautions are not taken.
- **Avoiding Hazards:**
 - Always allow the mold to cool completely before handling.
 - Use caution when handling the mold to avoid cuts or burns.
 - Ensure proper ventilation in the workspace to minimize lead exposure.
 - Do not eat, drink, or smoke in the casting area to prevent ingestion of lead.
- **AudienceSpecific Warnings:**
 - This product is not intended for use by children.
 - Ensure that only trained adults handle and operate the mold.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including lead, a heat source, and personal protective equipment.
- Ensure that your workspace is clean and free from any hazards.

2. Using the Mold:

- Preheat the mold on the heat source until it reaches the desired temperature for casting.
- Pour molten lead into the cavities of the mold, ensuring that the lead fills the cavities completely.
- Allow the lead to cool and solidify before removing the bullets from the mold.
- Use a sprue cutter to remove any excess lead from the sprue plate.

3. PostUse Care:

- Clean the mold thoroughly after each use to prevent lead buildup.
- Store the mold in a safe location where it will not be damaged.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap or waste material in accordance with local regulations regarding hazardous materials.
- Do not dispose of lead in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries regarding safety or product usage, please contact the manufacturer or your local distributor. Ensure that you have the product information ready for reference.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. Always prioritize safety and consult the relevant authorities for any concerns regarding product safety and usage. Thank you for your attention to these important guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

Introducción

Gracias por elegir los moldes de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas de manera segura y eficiente. Sin embargo, es importante seguir ciertas pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía te proporcionará información esencial sobre el uso seguro de este producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Nunca dejes el equipo desatendido mientras esté en uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El proceso de fundición implica el uso de metales fundidos a altas temperaturas. Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada y alejada de materiales inflamables.
- **Manipulación del Molde:** Usa manijas al manipular el molde caliente. No toques el molde con las manos desnudas cuando esté caliente.
- **Materiales:** Asegúrate de utilizar solo materiales compatibles con el molde. El uso de materiales incorrectos puede resultar en fallos o accidentes.
- **Verificación:** Antes de cada uso, verifica que no haya daños visibles en el molde. Si encuentras algún daño, no lo uses.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco para evitar la corrosión y el deterioro.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada.
- Organiza todos los materiales necesarios antes de comenzar.

2. Instalación del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie plana y estable.
- Asegúrate de que las manijas estén bien sujetas antes de usar.

3. Proceso de Fundición:

- Calienta el molde según las instrucciones del fabricante.
- Vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- Deja que el metal se enfríe y se solidifique antes de retirar las balas.

4. Limpieza del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Utiliza herramientas adecuadas para limpiar sin dañar las cavidades.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde está dañado o ya no es utilizable, asegúrate de desecharlo de manera responsable.
- Consulta las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal y asegúrate de seguir las directrices adecuadas.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Si tienes preguntas o necesitas más información sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o busca en la documentación proporcionada.

Recuerda que la seguridad es una prioridad. Siguiendo estas instrucciones y pautas, puedes disfrutar de una experiencia segura y efectiva al utilizar los moldes de balas de pistola de Lee Precision.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet 2 Cavités LEE PRECISION 40 Caliber (0.401") 175GR SemiWadcutter

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet 2 cavités LEE PRECISION 40 Caliber (0.401") 175GR SemiWadcutter. Ce guide de sécurité vous fournira des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire attentivement ce document avant d'utiliser le moule.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le moule est utilisé uniquement par des adultes ou sous la supervision d'un adulte responsable.
- Ne laissez pas les enfants jouer avec le moule ou tout autre équipement de rechargement.
- Vérifiez régulièrement l'état de votre moule et remplacez-le si vous constatez des signes d'usure ou de dommage.
- Utilisez le moule uniquement dans un environnement bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées ou de poussières.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant la fabrication de munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de protection et des gants lors de l'utilisation du moule pour éviter les blessures.
- Assurez-vous que le moule est correctement fixé à votre source de chaleur avant de commencer le processus de moulage.
- Ne surchargez pas le moule avec trop de métal en fusion pour éviter les débordements.
- Évitez de toucher les surfaces chaudes du moule. Utilisez des outils appropriés pour manipuler le moule chaud.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez le moule à votre source de chaleur (comme un four ou une plaque de cuisson) en suivant les instructions du fabricant de votre équipement.

2. Préparation du Métal :

- Faites fondre le métal en suivant les recommandations de température pour le type de métal que vous utilisez.
- Assurez-vous que le métal est complètement liquide avant de le verser dans le moule.

3. Moulage :

- Versez lentement le métal en fusion dans les cavités du moule pour éviter les éclaboussures.
- Laissez le métal refroidir et durcir complètement avant de retirer les balles du moule.

4. Nettoyage :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Utilisez une brosse douce ou un chiffon pour enlever les débris, en évitant les produits chimiques agressifs.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le moule à la poubelle si celui-ci est endommagé ou usé. Contactez un service de recyclage local pour savoir comment éliminer correctement les matériaux en métal et en aluminium.
- Assurez-vous de respecter les réglementations locales concernant l'élimination des déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez consulter le site web du fabricant ou contacter un point de vente autorisé. Assurez-vous de conserver votre preuve d'achat pour toute demande de garantie ou d'assistance.

Conclusion

En suivant ce guide, vous garantissez non seulement votre sécurité, mais aussi celle des autres lors de l'utilisation de votre moule à balles de pistolet. Merci de faire preuve de prudence et de responsabilité dans toutes vos activités de rechargement.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle per Pistola LEE PRECISION. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate nella produzione di proiettili. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza e di utilizzo per garantire un uso sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere e comprendere tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Conserva il manuale in un luogo accessibile per future consultazioni.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di bambini o animali domestici.
- Utilizza sempre dispositivi di protezione personale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Evita di utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di iniziare, controlla che tutte le parti siano in buone condizioni e prive di danni.
- Non forzare mai il prodotto oltre i limiti raccomandati.
- Fai attenzione durante il riscaldamento dei materiali; segui le istruzioni del produttore riguardo alle temperature.
- Non lasciare il prodotto incustodito durante l'uso.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli previsti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.
- Monta i manici e la piastra di sprue seguendo le istruzioni incluse.
- Verifica che tutti i collegamenti siano sicuri prima di procedere.

2. Uso:

- Accendi il sistema di fusione e imposta la temperatura raccomandata.
- Una volta raggiunta la temperatura, versa il materiale fuso nelle cavità dello stampo.
- Attendi il tempo necessario per il raffreddamento prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Controlla la qualità dei proiettili prodotti e scarta quelli che presentano difetti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di scarto.
- Non gettare il prodotto nel normale rifiuto domestico.
- Contatta i centri di raccolta locali per informazioni sullo smaltimento sicuro.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o un punto di contatto locale per la sicurezza in Europa.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pocisków Lee Precision

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do odlewania pocisków Lee Precision. Nasze produkty są zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie użytkownika oraz efektywności. Prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z naszych form.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od dzieci.
- Regularnie sprawdzaj formy pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
- Unikaj kontaktu z niebezpiecznymi substancjami chemicznymi podczas użytkowania.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formami do odlewania.
- Używaj formy tylko w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów.
- Nie używaj formy, jeśli jest uszkodzona lub wykazuje oznaki zużycia.
- Nie dotykaj gorącej formy bezpośrednio, aby uniknąć poparzeń.
- Przestrzegaj instrukcji dotyczących temperatury i czasu odlewania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie formy:

- Sprawdź, czy forma jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że wszystkie części są prawidłowo zamocowane.

2. Użytkowanie:

- Podgrzej formę do odpowiedniej temperatury, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej stopiony materiał do formy, unikając przelewania.
- Pozwól formie ostygnąć przed jej otwarciem.

3. Czyszczenie:

- Po użyciu, dokładnie oczyść formę z resztek materiału.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Jeśli forma jest uszkodzona i nie nadaje się do dalszego użytku, upewnij się, że jest odpowiednio zniszczona, aby uniknąć przypadkowego użycia.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub w celu zgłoszenia niebezpiecznych sytuacji, prosimy o kontakt z odpowiednimi służbami regulacyjnymi w Twoim kraju.

Zachęcamy do regularnego sprawdzania aktualizacji dotyczących bezpieczeństwa produktów na platformie Safety Gate UE. Dziękujemy za przestrzeganie powyższych wytycznych i życzymy bezpiecznego korzystania z naszych produktów.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä opas on laadittu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ja noudata niitä varmistaaksesi turvallisen käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille käyttäjille. Älä anna lasten käyttää tuotetta ilman aikuisten valvontaa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Varmista, että siinä ei ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitetuissa käyttötarkoituksissa.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Pidä tuote poissa lasten ulottuvilta.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja, käsineitä ja hengityssuojaimia, kun käytät tuotetta.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin valaistu ja että siellä on riittävästi tilaa työskennellä turvallisesti.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai huumautunut.
- Vältä suoraa kontaktia kuumiin pintoihin ja materiaaleihin.
- Jos huomaat tuotteen vuotavan tai olevan viallinen, lopeta käyttö heti ja ota yhteyttä asiantuntevaan henkilöön.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että kaikki tarvittavat työkalut ja suojarusteet ovat saatavilla ennen käyttöä.
- Lue kaikki valmistajan ohjeet ennen tuotteen käyttöä.

2. Asennus:

- Kiinnitä muotti tukevasti työtasolle, jotta se pysyy paikallaan käytön aikana.
- Varmista, että kaikki osat on asennettu oikein ja että ne ovat ehjiä.

3. Käyttö:

- Lämmitä muotti ennen käyttöä, jos ohjeissa niin neuvotaan.
- Kaada sulatettu materiaali muottiin varovasti, jotta et aiheuta roiskumista.
- Anna muotin jäähtyä riittävästi ennen tuotteen poistamista muotista.
- Tarkista valmiit luodit huolellisesti ennen käyttöä.

Hävittämisohteet

- Hävitä käytetyt muotit ja materiaalit paikallisten ympäristönsuojelumääräysten mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen roskakoriin, jos se on vahingoittunut tai ei enää käyttökelpoinen.
- Ota yhteyttä paikallisiin viranomaisiin tai kierrätyskeskuksiin, jos et ole varma hävittämistavasta.

Lisätiedot ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai apua tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai jälleenmyyjään. Varmista, että sinulla on tuotteen malli ja sarjanumero valmiina, kun otat yhteyttä.

Muista, että turvallisuus on ensisijainen asia. Noudata aina ohjeita ja käytä tuotetta vastuullisesti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att effektivt gjuta 40 kaliber kulor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ alla säkerhetsinstruktioner och riktlinjer i denna manual.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid skyddsutrustning som handskar och skyddsglasögon när du arbetar med gjutformar.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att undvika olyckor.
- Använd produkten endast för dess avsedda syfte.
- Kontrollera produkten regelbundet för slitage eller skador.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara personer.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att gjutformarna är ordentligt monterade innan användning.
- Använd endast rekommenderade material och temperaturer för gjutning.
- Undvik att överhettas gjutmaterialet för att förhindra ångor och risk för brännskador.
- Låt gjutformarna svalna helt innan du hanterar dem efter gjutning.
- Var försiktig med vassa kanter och hörn på gjutformarna.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av gjutformar

- Kontrollera att alla delar är närvarande och i gott skick.
- Fäst handtagen ordentligt på gjutformarna.
- Se till att sprueplattan är korrekt installerad.

2. Gjutning av kulor

- Förbered det valda gjutmaterialet enligt tillverkarens instruktioner.
- Värm upp gjutmaterialet till rekommenderad temperatur.
- Håll försiktigt det smälta materialet i gjutformarna genom sprueplattan.
- Låt materialet svalna och härda enligt anvisningarna.

3. Avlägsnande av kulor

- När kulorna har svalnat helt, öppna gjutformarna försiktigt.
- Ta bort kulorna med försiktighet för att undvika skador.

Avfallshantering

- Avfall från gjutprocessen, inklusive överblivet material, bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Försök att återvinna material där det är möjligt.
- Kasta inte gjutformarna i hushållsavfallet. Kontakta lokala återvinningscentraler för korrekt hantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

Vid frågor eller för mer information om säkerhet och användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS, vänligen kontakta tillverkaren eller en auktoriserad återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer till hands för snabbare hjälp.

Observera att dessa säkerhetsinstruktioner är utformade för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Genom att följa dessa riktlinjer skyddar du dig själv och andra från potentiella risker.

Bezpečnostní pokyny pro použití formy na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formu na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento produkt je navržen tak, aby vám poskytl bezpečný a efektivní způsob odlévání střel. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte následující bezpečnostní pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že používáte formu na odlévání střel pouze pro určené účely.
- Před použitím zkontrolujte, zda je forma v dobrém stavu a zda nejsou přítomny žádné viditelné poškození.
- Používejte ochranné vybavení, jako jsou brýle a rukavice, abyste se chránili před možným zraněním.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený.
- Dbejte na to, aby děti a zranitelné osoby neměly přístup k formě a jejím komponentům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Před odléváním se ujistěte, že je forma správně sestavena a upevněna.
- Při práci s horkým kovem dodržujte všechny bezpečnostní předpisy a pokyny.
- Nikdy se nedotýkejte horkých částí formy bez vhodné ochrany.
- Při používání formy se vyvarujte jakéhokoli pohybu, který by mohl způsobit ztrátu kontroly.
- Po použití nechte formu dostatečně vychladnout, než ji uložíte nebo manipulujete.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Zkontrolujte, zda máte všechny potřebné komponenty, včetně rukojetí a odlévací desky.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je připraven a čistý.

2. Instalace:

- Připevněte formu k odlévací desce podle pokynů výrobce.
- Ujistěte se, že jsou všechny šrouby a upevnění pevně utaženy.

3. Odlévání:

- Zahřejte formu na doporučenou teplotu.
- Pomalu nalijte roztavený kov do odlévacích dutin.
- Po odlévání nechte formu vychladnout, než ji otevřete.

4. Údržba:

- Po každém použití formu důkladně vyčistěte.
- Uložte formu na suché a bezpečné místo.

Pokyny pro likvidaci

- Všechny součásti formy by měly být likvidovány v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokoušejte se recyklovat poškozené nebo nefunkční části formy.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti produktu se obraťte na výrobce nebo prodejce. Ujistěte se, že máte k dispozici informace o produktu, včetně čísla modelu a data zakoupení.

Děkujeme, že jste se seznámili s těmito bezpečnostními pokyny. Vaše bezpečnost je naší nejvyšší prioritou.

