

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON

[Zbrojářské nářadí](#) > [Obecné puškařské nástroje](#) > [Pájky a tavný materiál](#)

28,000 PSI - Teče při 475\ F. Nejlepší univerzální pájka pro gunsmithing

Svařovací materiál Brownells Hi-Force 44 je slitina obsahující 4% stříbra a 96% cínu. Vynikající pro ocel, nerezovou ocel, nikl, mosaz a měď. Naprosto netoxický. Plynule a hladce teče při přibližně 475° F., což výrazně zkracuje čas ohřevu. Není potřeba obtížné oxyacetylenové zařízení. Zabraňuje vzniku černého oxidu, což zkracuje čas úklidu. Poskytuje pevnost v tahu od 14,000 do 28,000 PSI. Nepraská pod stresem, jako jiné materiály pro pájení při nízkých teplotách. A velké plus . . . zákazníci hlásí, že části spojené s Hi-Force 44 Solder neprokázaly žádné účinky při ponoření do horkých modřících nádrží! Použijte #4 Comet Flux.



Atributy

- Název: **BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON**
- Výrobce: **BROWNELLS**
- Produkt č.: 080649301
- Výrob. č.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Váha: 1.0 oz
- Dodací hmotnost: 0.041kg
- Výška přepravy: 15mm
- Šířka přepravy: 97mm
- Délka přepravy: 173mm
- UPC: 050806016897

Detail produktů

Made in USA

Obsah

- [Úvodní stránka](#)
- [Návod na bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [O nás](#)

Návod na bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HIFORCE 44™ SOLDER. Tento produkt je určen pro pájení a je vyroben ze slitiny obsahující 4% stříbra a 96% cínu. V této příručce naleznete důležité informace o bezpečném používání, instalaci a likvidaci produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si důkladně přečtěte všechny pokyny a varování.
- Udržujte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných skupin.
- Při práci s HIFORCE 44™ SOLDER používejte vhodné ochranné prostředky, jako jsou rukavice a ochranné brýle.
- Ujistěte se, že pracujete v dobře větraném prostoru, abyste se vyhnuli inhalaci výparů.
- Pokud dojde k požití nebo kontaktu s pokožkou, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- HIFORCE 44™ SOLDER je netoxický, avšak je důležité dodržovat standardní bezpečnostní postupy při pájení.
- Při zahřívání materiálu dbejte na to, aby teplota nepřesáhla 475° F (246° C).
- Při používání fluxu #4 Comet Flux se ujistěte, že je správně aplikován a dodržujete pokyny výrobce.
- Vyhněte se použití obtížného oxyacetylenového zařízení, které může být nebezpečné.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Před použitím se ujistěte, že jsou všechny potřebné nástroje a materiály připraveny.
2. Zkontrolujte, zda je pracovní plocha čistá a suchá.
3. Aplikujte flux #4 Comet Flux na spojované části.
4. Zahřejte spojované části na požadovanou teplotu (přibližně 475° F).
5. Pomalu a rovnoměrně aplikujte HIFORCE 44™ SOLDER na spoj, dokud se materiál nerozpustí a nezaplní mezeru.
6. Nechte spoj vychladnout a zkontrolujte pevnost spoje.

Pokyny pro likvidaci

- Po použití zbytky HIFORCE 44™ SOLDER a fluxu likvidujte podle místních předpisů o odpadech.
- Nevyhazujte výrobek do běžného odpadu. Informujte se o správném postupu likvidace v místě vašeho bydliště.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace a podporu se obraťte na místní prodejce nebo výrobce. V případě potřeby můžete také nahlásit nebezpečné produkty a nehody příslušným úřadům. Pravidelně kontrolujte aktualizace o stažení výrobků na platformě Safety Gate EU.

Tento návod byl připraven v souladu s nařízeními EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR), aby zajistil vaši bezpečnost při používání HIFORCE 44™ SOLDER. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost a dodržujete všechny pokyny.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz