

HI-FORCE 44™ SOLDER - HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE

28,000 PSI-Flows At 475\ F. The Best All-Round Solder For Gunsmithing

Brownells Hi-Force 44 Solder is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin. Excellent for steel, stainless steel, nickel, brass and copper. Completely non-toxic. Flows free and smooth at about 475° F., greatly reducing heating time. No need for cumbersome oxyacetylene setups. Prevents black oxide formation to reduce cleanup time. Provides 14,000 to 28,000 PSI tensile strength. Will not crack under stress as do other low temperature soldering materials. And, a big plus . . . customers report that parts joined with Hi-Force 44 Solder showed no effects when immersed in hot bluing tanks! Use #4 Comet Flux.



Attributes

- Name: HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649001
- Mfr. No.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Weight: 1.0 oz
- Delivery weight: 0.023kg
- Shipping height: 10mm
- Shipping width: 102mm
- Shipping length: 180mm
- UPC: 050806016811

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [English: HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto para el Soldador HiForce 44™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour la Soudure HiForce 44 de Brownells](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza del Prodotto per HIFORCE 44™ SOLDER BROWNELLS HIFORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Svenska: Säkerhetsanvisningar för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Český: Pokyny pro bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER](#)

Sicherheitshinweise für HIFORCE 44™ SOLDER

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für das HIFORCE 44 Solder von Brownells entschieden haben. Dieses Produkt ist ein hochwertiges Legierungslötmittel, das sicher und effizient verwendet werden kann, wenn Sie die folgenden Sicherheitshinweise beachten. Diese Anleitung hilft Ihnen, das Produkt sicher zu verwenden und potenzielle Risiken zu vermeiden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Rückrufinformationen über die EU Safety GatePlattform.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Anwendung

- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Handschuhe und Schutzbrille.
- Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Haut und den Augen.
- Halten Sie brennbare Materialien von der Arbeitsfläche fern.
- Lassen Sie das Produkt nicht unbeaufsichtigt, wenn es erhitzt wird.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes

- Sorgen Sie für einen sauberen und gut beleuchteten Arbeitsbereich.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Werkzeuge und Materialien griffbereit sind.

2. Verwendung des HIFORCE 44 Solder

- Erhitzen Sie die zu verbindenden Teile auf die empfohlene Temperatur (ca. 475° F).
- Tragen Sie #4 Comet Flux auf die zu verbindenden Stellen auf, um die Haftung zu verbessern.
- Führen Sie das HIFORCE 44 Solder gleichmäßig auf die erhitzte Verbindung auf, bis es schmilzt und in die Fugen fließt.
- Lassen Sie die Verbindung abkühlen, bevor Sie sie belasten.

3. Nach der Verwendung

- Reinigen Sie alle Werkzeuge und den Arbeitsbereich gründlich.
- Lagern Sie das HIFORCE 44 Solder an einem kühlen, trockenen Ort, fern von direkter Sonneneinstrahlung.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Verpackungen und Reststoffe sollten umweltgerecht entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Es ist wichtig, alle Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit des Produkts zu klären.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit beim Umgang mit Lötmaterialien von größter Bedeutung ist. Halten Sie sich an diese Richtlinien, um eine sichere und effektive Nutzung des HIFORCE 44 Solder zu gewährleisten.

HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide

Introduction

Thank you for choosing HIFORCE 44 SOLDER. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use of this product. HIFORCE 44 SOLDER is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin, suitable for various metals including steel, stainless steel, nickel, brass, and copper. Please read and follow these instructions carefully to ensure safe handling and usage.

General Safety Guidelines

- Always use HIFORCE 44 SOLDER in a wellventilated area to avoid inhaling fumes.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and heatresistant gloves, to protect against burns and eye injuries.
- Keep the solder and any flux away from children and pets.
- Do not use the solder near open flames or high heat sources.
- Ensure that all tools and work surfaces are clean and free from contaminants before use.

Specific Safety Precautions for Use

- **Handling:**
 - Avoid direct skin contact with the solder. If contact occurs, wash the affected area with soap and water.
- **Heating:**
 - Use a soldering iron or torch that is suitable for soldering applications. Ensure the tool is properly maintained and in good working condition.
 - Do not exceed the recommended heating temperature of 475° F (246° C) to prevent fumes and degradation of the solder.
- **Storage:**
 - Store the solder in a cool, dry place, away from direct sunlight and heat sources. Ensure the container is tightly sealed when not in use.
- **Emergency Procedures:**
 - In case of accidental ingestion, seek medical attention immediately.
 - If inhaled, move to fresh air and seek medical help if symptoms persist.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Clean the surfaces to be soldered thoroughly to remove any dirt, grease, or oxidation.
- Use #4 Comet Flux to prepare the joint and improve solder flow.

2. Soldering:

- Heat the soldering iron or torch to the appropriate temperature.
- Apply the flux to the joint area.
- Feed the HIFORCE 44 SOLDER into the joint while applying heat until the solder flows smoothly.
- Allow the joint to cool naturally. Avoid moving the parts until fully set to ensure a strong bond.

3. PostUse:

- After soldering, clean any excess flux from the surfaces to prevent corrosion.
- Inspect the joint to ensure proper adhesion and strength.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused or waste solder and flux in accordance with local regulations.
- Do not dispose of solder in regular household waste. Check for local hazardous waste disposal guidelines.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional information regarding HIFORCE 44 SOLDER, please contact the manufacturer or your local distributor. Ensure you have the product details available for reference.

By following these instructions, you can ensure the safe use of HIFORCE 44 SOLDER while adhering to the EU General Product Safety Regulation (GPSR). Thank you for your attention to safety.

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto para el Soldador HiForce 44™

Introducción

El soldador HiForce 44 de Brownells es un producto diseñado para ofrecer una unión fuerte y duradera en metales como acero, acero inoxidable, níquel, latón y cobre. Este documento proporciona pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y eficaz del producto, en cumplimiento con la Regulación General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de humo o vapores.
- Mantén el soldador fuera del alcance de los niños y mascotas.
- No utilices el soldador en presencia de materiales inflamables o combustibles.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes y gafas de seguridad.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Temperatura:** El soldador fluye a aproximadamente 475° F. Evita el contacto directo con la punta caliente.
- **Almacenamiento:** Guarda el soldador en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa.
- **Manipulación:** No fuerces el alambre de soldadura; usa la cantidad necesaria para evitar desperdicios y asegurar una unión efectiva.
- **Limpieza:** Usa #4 Comet Flux para preparar las superficies a soldar y prevenir la formación de óxido negro.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación de la Superficie:

- Limpia las superficies de los metales a unir con un paño limpio y seco.
- Aplica #4 Comet Flux en las áreas donde se realizará la soldadura.

2. Calentamiento:

- Enciende la fuente de calor adecuada y calienta la zona de unión hasta que esté lista para soldar.
- Evita el sobrecalentamiento, ya que esto puede afectar la calidad de la soldadura.

3. Aplicación del Soldador:

- Una vez que la superficie esté caliente, introduce el soldador en la unión.
- Permite que el soldador fluya libremente, asegurando una cobertura adecuada.

4. Enfriamiento:

- Deja que la unión se enfríe naturalmente antes de manipularla.
- No uses agua o aire forzado para acelerar el enfriamiento, ya que esto puede causar grietas.

Instrucciones de Eliminación

- El soldador HiForce 44 debe ser eliminado de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos peligrosos.
- No arrojes el producto en el desagüe ni en la basura común.
- Consulta las pautas de reciclaje en tu área para deshacerte del producto de manera segura.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas de seguridad o más información sobre el soldador HiForce 44, por favor, consulta el sitio web del fabricante o contacta a un distribuidor autorizado.

Advertencias Finales

- Este producto no es adecuado para personas menores de 18 años sin supervisión.
- En caso de accidente o reacción adversa, busca atención médica de inmediato.
- Siempre mantén un extintor de incendios accesible en el área de trabajo.

Recuerda que la seguridad es prioritaria. Sigue estas instrucciones cuidadosamente para garantizar un uso seguro y efectivo del soldador HiForce 44.

Guide de Sécurité pour la Soudure HiForce 44 de Brownells

Introduction

La soudure HiForce 44 de Brownells est un produit de haute qualité conçu pour une utilisation en toute sécurité dans divers travaux de soudage. Ce guide fournit des instructions et des précautions essentielles pour garantir une utilisation appropriée et sécurisée.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Conservez ce guide à portée de main pour référence future.
- Évitez l'utilisation du produit dans des environnements dangereux ou non ventilés.
- Tenez le produit hors de portée des enfants et des animaux.
- Vérifiez régulièrement l'état du produit avant chaque utilisation pour détecter d'éventuels signes d'usure ou de dommage.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Ventilation:** Utilisez la soudure dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
- **Équipement de Protection:** Portez des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et un masque antipoussière lors de l'utilisation.
- **Température:** La soudure fond à environ 475° F. Évitez tout contact direct avec le métal chaud pour prévenir les brûlures.
- **Stockage:** Conservez le produit dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et des sources de chaleur.
- **Manipulation:** Ne manipulez pas la soudure avec des mains mouillées ou humides pour éviter les chocs électriques.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation:

- Nettoyez soigneusement les surfaces à souder pour garantir une bonne adhésion.
- Appliquez le flux #4 Comet sur les surfaces à souder.

2. Soudage:

- Chauffez la zone à souder jusqu'à la température nécessaire (environ 475° F).
- Appliquez la soudure HiForce 44 en veillant à ce qu'elle coule librement dans la jointure.
- Laissez refroidir la soudure avant de manipuler les pièces assemblées.

3. Nettoyage:

- Après utilisation, nettoyez les outils et les surfaces de travail pour éviter la formation d'oxyde noir.
- Utilisez des produits de nettoyage appropriés pour éliminer tout résidu de flux ou de soudure.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le produit dans les canalisations ou les cours d'eau.
- Suivez les réglementations locales pour l'élimination des déchets électroniques et des matériaux de soudage.
- Si le produit est endommagé, contactez un centre de recyclage local pour des conseils sur l'élimination.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le point de contact de l'UE pour obtenir des informations supplémentaires. Assurez-vous de signaler tout produit dangereux ou accident à l'autorité compétente.

Ce guide a été élaboré pour vous aider à utiliser la soudure HiForce 44 de Brownells en toute sécurité et conformément aux réglementations de sécurité en vigueur. Votre sécurité est notre priorité.

Guida alla Sicurezza del Prodotto per HIFORCE 44™ SOLDER BROWNELLS HIFORCE 44 SOLDER 10Z WIRE

Introduzione

Il saldatore HiForce 44 di Brownells è un prodotto progettato per garantire prestazioni eccellenti nella saldatura di vari metalli. Questa guida fornisce importanti informazioni sulla sicurezza per garantire un uso corretto e sicuro del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il saldatore in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Indossa sempre protezioni adeguate, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Conserva il prodotto in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore e fiamme libere.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di danneggiamento o deterioramento.
- Segui sempre le istruzioni del produttore per un uso corretto e sicuro.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non inalare i fumi generati durante il processo di saldatura.
- Evita il contatto diretto del saldatore con la pelle. In caso di contatto, lavare immediatamente con acqua e sapone.
- Non utilizzare il saldatore in prossimità di materiali infiammabili o esplosivi.
- Assicurati che il saldatore sia completamente raffreddato prima di riporlo.
- Utilizza sempre il flussante #4 Comet come indicato per ottenere risultati ottimali.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che le superfici da saldare siano pulite e prive di ossidi o contaminanti.
- Applica il flussante #4 Comet sulle superfici da unire.

2. Saldatura:

- Accendi il saldatore e attendi che raggiunga la temperatura di circa 475° F.
- Posiziona il filo di saldatura HiForce 44 sulla giunzione e applica il calore uniformemente.
- Lascia che il saldatore fluisca liberamente per garantire una saldatura uniforme.

3. Raffreddamento:

- Una volta completata la saldatura, lascia raffreddare il pezzo saldato in un'area sicura.
- Controlla che non vi siano crepe o difetti visibili nella saldatura.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto secondo le normative locali sui rifiuti pericolosi.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici.
- Contatta il tuo comune per informazioni su come smaltire correttamente il saldatore e i materiali di saldatura.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o a consultare le risorse online disponibili.

Conclusione

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro e efficace del saldatore HiForce 44 di Brownells. Assicurati di rimanere informato sulle pratiche di sicurezza e di segnalare eventuali prodotti non sicuri alle autorità competenti.

Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup lutowni HIFORCE 44 firmy Brownells. Jest to wysokiej jakości lut stopowy, który zawiera 4% srebra i 96% cyny, idealny do różnych zastosowań w metaloplastyce. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz spełnienie wymogów regulacji dotyczących bezpieczeństwa produktów w Unii Europejskiej.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z zaleceniami producenta.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.
- Nie używaj produktu w zamkniętych pomieszczeniach bez odpowiedniej wentylacji.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne podczas lutowania.

Szczególne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj topnika #4 Comet, aby zapewnić optymalne połączenia lutownicze.
- Lut HIFORCE 44 płynie swobodnie w temperaturze około 475° F. Upewnij się, że nie przekraczasz tej temperatury, aby uniknąć przegrzania.
- Unikaj kontaktu z skórą oraz oczami. W przypadku kontaktu, natychmiast przepłucz wodą i skonsultuj się z lekarzem, jeśli wystąpi podrażnienie.
- Nie stosuj lutowni HIFORCE 44 w połączeniach, które będą narażone na ekstremalne obciążenia, które mogą przekroczyć wytrzymałość na rozciąganie od 14,000 do 28,000 PSI.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane.
- Zorganizuj wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem pracy.

2. Lutowanie:

- Nałóż topnik #4 Comet na powierzchnie, które mają być lutowane.
- Podgrzej miejsce lutowania do odpowiedniej temperatury (około 475° F).
- Nanieś lut HIFORCE 44 na podgrzewane miejsce. Lut powinien płynąć swobodnie.
- Po zakończeniu lutowania, pozwól połączeniu ostygnąć przed dalszym użytkowaniem.

3. Czyszczenie:

- Po zakończeniu pracy, oczyść miejsce lutowania z resztek topnika i lutowni.
- Zminimalizuj powstawanie czarnego tlenku, aby ułatwić czyszczenie.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj resztki lutowni oraz opakowanie zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj do kanalizacji ani do środowiska naturalnego.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z odpowiednim przedstawicielem lub punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Podsumowanie

Stosując się do powyższych instrukcji, możesz bezpiecznie korzystać z lutowia HIFORCE 44™. Pamiętaj, aby zawsze zachować ostrożność i dbać o swoje bezpieczeństwo oraz innych. Dziękujemy za wybór naszego produktu!

Säkerhetsanvisningar för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna produkt är en högkvalitativ lödtråd som är utformad för att säkerställa pålitlighet och säkerhet vid användning. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsanvisningar noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att minimera inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera alltid att arbetsområdet är rent och fritt från brandfarliga material innan användning.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, när du arbetar med lödmaterial.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Undvik direkt kontakt med huden. Om produkten kommer i kontakt med huden, tvätta omedelbart med tvål och vatten.
- Använd endast produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Låt produkten svalna helt innan den hanteras efter användning.
- Se till att inga rester av lödmaterial finns kvar i arbetsområdet efter avslutad användning.
- Använd #4 Comet Flux för bästa resultat och följ tillverkarens anvisningar för användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet genom att säkerställa att det är rent och fritt från brandfarliga material.
2. Använd lämplig flux (#4 Comet Flux) för att säkerställa god vidhäftning.
3. Värm de delar som ska lödas till cirka 475° F (ca 246° C).
4. Applicera HiForce 44 Solder på de uppvärmda ytorna och låt det flöda fritt.
5. Låt lödningen svalna helt innan du hanterar de förenade delarna.
6. Rengör arbetsområdet och ta bort eventuella lödresten.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera oanvända eller överblivna produkter i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Tänk på att lödmaterial kan innehålla metaller som kan vara skadliga för miljön. Återvinn om möjligt.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller ytterligare information om säker användning av HIFORCE 44 SOLDER, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats för mer information.

Tack för att du följer dessa säkerhetsanvisningar. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HIFORCE 44 SOLDER.

Pokyny pro bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HIFORCE 44™ SOLDER od společnosti Brownells. Tento produkt je určen pro pájení a spojování různých kovových materiálů. Abychom zajistili vaši bezpečnost a bezpečnost ostatních, prosím, pečlivě si přečtete následující pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že produkt používáte v dobře větraném prostoru.
- Uchovávejte produkt mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Zkontrolujte, zda je výrobek nepoškozený před použitím.
- Pokud dojde k jakémukoli úrazu nebo nehodě, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Při použití HIFORCE 44 SOLDER se vyhněte přímému kontaktu s pokožkou a očima. V případě kontaktu důkladně opláchněte vodou.
- Používejte ochranné brýle a rukavice, abyste předešli zraněním.
- Udržujte výrobek daleko od zdrojů tepla a otevřeného ohně.
- Při pájení se vyvarujte vdechování výparů a kouře. Použijte vhodný respirátor, pokud je to nutné.
- Nenechávejte pájku bez dozoru během používání.

Pokyny pro instalaci a používání

- Před použitím si přečtete pokyny výrobce a ujistěte se, že máte všechny potřebné nástroje a vybavení.
- Pájku zahřejte na přibližně 475° F. Ujistěte se, že používáte vhodné zařízení pro ohřev.
- Aplikujte #4 Comet Flux na spoje, které chcete pájet.
- Pájku nanášejte rovnoměrně a plynule, aby se zajistilo dobré spojení.
- Po dokončení pájení nechte spoj vychladnout na pokojovou teplotu.

Pokyny pro likvidaci

- Nevyhazujte zbytky pájky do běžného odpadu. Zkontrolujte místní předpisy o likvidaci nebezpečných odpadů.
- Zbytky pájky a obalové materiály likvidujte v souladu s platnými ekologickými předpisy.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace o bezpečnosti a používání produktu se obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici číslo výrobku a další relevantní informace.

Děkujeme, že dbáte na bezpečnost při používání HIFORCE 44™ SOLDER. Dodržováním těchto pokynů přispějete k bezpečnému a efektivnímu používání tohoto produktu.