

OIL HARDENING DRILL ROD ROUND - OIL HARDENING DRILL ROD 9/16" GAUGE .5625 DEC. EQUIV ROUND

Indispensable In The Gun Shop For Parts, Tools & Repairs

O-1 OIL HARDENING DRILL ROD ROUND Carbon - .95% Manganese - 1.20%

Silicon - .25% For ¼" round and larger, we carry oil hardening drill rod rather than water hardening. The O-1 in this size range is characterized by good machineability, smooth finish as well as superior dimensional stability and excellent hardening characteristics. We recommend it for use in dies, tools, parts, and punches. Excellent for general use in the shop. HARDENING: Heat slowly to 1475° F. - 1525° F. If a controlled furnace is not available, use 1500° Tempilaq. Hold at this temperature for a few seconds then quench in a light quenching oil. TEMPERING: Temper immediately. The following hardness table is for a one hour draw after oil quenching at 1500° F. Degrees F. Rockwell C Hardness As Hardened 63 - 65 300° 63 - 64 400° 61 - 62 500° 58 - 60 600° 54 - 56 700° 51 - 53 800° 46 - 48 900° 43 - 45



Attributes

- Name: OIL HARDENING DRILL ROD 9/16" GAUGE .5625 DEC. EQUIV ROUND
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080541562
- Mfr. No.: NONE
- Material: Steel
- Delivery weight: 0.59kg
- Shipping height: 5mm
- Shipping width: 79mm
- Shipping length: 483mm

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von OIL HARDENING DRILL ROD ROUND](#)
- [English: Safety Instruction Guide for OIL HARDENING DRILL ROD ROUND](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para OIL HARDENING DRILL ROD ROUND](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS](#)
- [Český: Pokyny pro bezpečné používání OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von OIL HARDENING DRILL ROD ROUND

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für die Verwendung des OIL HARDENING DRILL ROD ROUND von Brownells. Diese Anleitung soll Ihnen helfen, das Produkt sicher und effektiv zu nutzen, während Sie die geltenden Sicherheitsvorschriften der EU einhalten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Achten Sie darauf, das Produkt nur für die vorgesehenen Anwendungen zu verwenden.
- Lagern Sie das Produkt an einem trockenen Ort, fern von direkten Wärmequellen und Feuchtigkeit.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Schäden oder Abnutzung.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle umgehend den zuständigen Behörden.
- Informieren Sie sich über Rückrufupdates auf der EU Safety GatePlattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für den Gebrauch

- Tragen Sie bei der Verwendung des Bohrstabs immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich:
 - Schutzbrille
 - Handschuhe
 - Gehörschutz (falls erforderlich)
- Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut beleuchtet und frei von Hindernissen ist.
- Verwenden Sie das Produkt nur in gut belüfteten Bereichen, insbesondere beim Härten.
- Vermeiden Sie direkten Hautkontakt mit dem Härtingsöl.
- Lassen Sie das Produkt nach dem Härten ausreichend abkühlen, bevor Sie es berühren.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

- **Vorbereitung:**
 - Stellen Sie sicher, dass Sie alle erforderlichen Werkzeuge und Materialien bereit haben.
- **Härten:**
 - Erhitzen Sie den Bohrstab langsam auf 1475°F 1525°F.
 - Wenn ein kontrollierter Ofen nicht verfügbar ist, verwenden Sie 1500° Tempilaq.
 - Halten Sie diese Temperatur für einige Sekunden und tauchen Sie dann den Bohrstab in ein leichtes Härtingsöl.
- **Anlassen:**
 - Lassen Sie den Bohrstab sofort nach dem Härten an.
- **HärteTabelle:**
 - Beachten Sie die folgende HärteTabelle, die für eine einstündige Behandlung nach dem Ölhärten bei 1500°F gilt:

| Grad F | Rockwell C Härte | || | Als gehärtet | 63 65 | | 300° | 63 64 | | 400° | 61 62 | | 500° | 58 60 | | 600° | 54 56 | | 700° | 51 53 | | 800° | 46 48 | | 900° | 43 45 |

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Materialien, die mit dem Produkt in Kontakt gekommen sind, ordnungsgemäß entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder die zuständige Stelle in Ihrem Land.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit bei der Verwendung von Werkzeugen und Materialien immer an erster Stelle stehen sollte. Halten Sie sich an diese Sicherheitsrichtlinien, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.

Safety Instruction Guide for OIL HARDENING DRILL ROD ROUND

Introduction

Thank you for choosing the OIL HARDENING DRILL ROD ROUND. This guide provides important safety instructions and recommendations to ensure safe and effective use of this product. Please read and follow these instructions carefully to minimize risks and ensure compliance with safety standards.

General Safety Guidelines

- Ensure safe handling and use of the drill rod.
- Familiarize yourself with the potential hazards associated with the product.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as gloves, safety goggles, and hearing protection while using the drill rod.
- Keep the workspace clean and organized to avoid accidents.
- Store the drill rod in a dry, secure location away from children and unauthorized users.
- Be aware of the specific requirements for online purchases and ensure you are buying from reputable sources.

Specific Safety Precautions for Use

- Always inspect the drill rod for any signs of damage before use.
- Use the drill rod only for its intended purpose as specified in this guide.
- Do not exceed the recommended temperature during hardening, which is between 1475°F and 1525°F.
- Avoid contact with hot surfaces and materials during the hardening and tempering processes.
- Use appropriate quenching oil and follow the recommended quenching procedure to prevent accidents.
- Follow the hardness table provided in the product description to ensure proper tempering.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and protective equipment before starting.
- Ensure your workspace is wellventilated and free from flammable materials.

2. Hardening Process:

- Heat the drill rod slowly to a temperature between 1475°F and 1525°F. If a controlled furnace is not available, use 1500° Tempilaq.
- Hold the drill rod at this temperature for a few seconds.
- Quench the drill rod in a light quenching oil immediately after heating to achieve the desired hardness.

3. Tempering Process:

- Temper the drill rod immediately after quenching to relieve stresses.
- Refer to the hardness table below for guidance on achieving desired Rockwell C hardness: | Degrees F | Rockwell C Hardness | || | As Hardened | 63 65 | | 300° | 63 64 | | 400° | 61 62 | | 500° | 58 60 | | 600° | 54 56 | | 700° | 51 53 | | 800° | 46 48 | | 900° | 43 45 |

4. PostUse Care:

- After use, clean the drill rod to remove any debris or contaminants.
- Store the drill rod in a safe, dry place to prevent rust and damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials generated during the use of the drill rod in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the drill rod in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support, please refer to the contact information provided by the manufacturer or retailer where you purchased the drill rod. Always ensure you have access to safety resources when using this product.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure safe and effective use of the OIL HARDENING DRILL ROD ROUND. Stay informed about safety updates and recalls via the EU Safety Gate platform, and report any unsafe products or incidents to the appropriate authorities. Thank you for prioritizing safety in your workshop.

Guía de Instrucciones de Seguridad para OIL HARDENING DRILL ROD ROUND

Introducción

Gracias por elegir el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND de BROWNELLS. Este producto está diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en aplicaciones de mecanizado y fabricación de herramientas. Sin embargo, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- **Uso Seguro:** Asegúrate de utilizar el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND de acuerdo con las instrucciones proporcionadas para evitar accidentes o lesiones.
- **Identificación de Peligros:** Este producto puede presentar riesgos si no se utiliza correctamente. Ten cuidado con las herramientas afiladas y los bordes cortantes.
- **Protección Personal:** Usa siempre equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al manipular o trabajar con el material.
- **Almacenamiento:** Mantén el producto en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de niños y mascotas.
- **Recalls:** Consulta regularmente la plataforma Safety Gate de la UE para actualizaciones sobre posibles recalls relacionados con este producto.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calentamiento:** Calienta lentamente el material a una temperatura de 1475° F 1525° F. Si no cuentas con un horno controlado, utiliza 1500° Tempilaq para asegurarte de que alcanzas la temperatura adecuada.
- **Enfriamiento:** Después de mantener la temperatura, enfría el material en un aceite de enfriamiento ligero. No enfríes en agua, ya que esto puede causar daños al material.
- **Temple:** Realiza el temple inmediatamente después del enfriamiento. Consulta la tabla de dureza para obtener información sobre los grados de dureza Rockwell C según la temperatura de enfriamiento.
- **Manejo:** Siempre manipula el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND con cuidado. Evita el contacto directo con la piel, especialmente después de calentar el material.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de tener todas las herramientas necesarias a mano antes de comenzar el proceso de calentamiento y enfriamiento.
- Verifica que tu área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.

2. Calentamiento:

- Coloca el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND en el horno.
- Ajusta la temperatura a 1500° F si no tienes un horno controlado.

3. Enfriamiento:

- Una vez alcanzada la temperatura deseada, retira el material del horno.
- Sumerge el material en aceite de enfriamiento ligero inmediatamente.

4. Temple:

- Realiza el temple según las especificaciones de dureza. Consulta la tabla para determinar la dureza Rockwell C en función de la temperatura de enfriamiento.

5. **Uso:**

- Una vez completado el proceso de tratamiento térmico, el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND está listo para su uso en matrices, herramientas, piezas y punzones.

Instrucciones de Eliminación

- **Desecho:** Cuando ya no necesites el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND, asegúrate de desecharlo de manera segura. Consulta las normativas locales sobre la eliminación de metales y sigue las pautas adecuadas para el reciclaje.
- **Peligros:** No incineres el material, ya que puede liberar sustancias tóxicas.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para obtener más información sobre el OIL HARDENING DRILL ROD ROUND o si tienes preguntas sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o distribuidor autorizado. Asegúrate de revisar la plataforma Safety Gate de la UE para actualizaciones sobre la seguridad del producto.

Recuerda que la seguridad es lo primero. Siguiendo estas pautas, puedes disfrutar de un uso seguro y efectivo del OIL HARDENING DRILL ROD ROUND.

Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS. Aby zapewnić bezpieczne i efektywne użytkowanie tego produktu, prosimy o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami bezpieczeństwa oraz instrukcjami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z prętami wiertniczymi.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia przed użyciem.
- W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości, zaprzestań używania produktu i skontaktuj się z odpowiednim specjalistą.

Szczególne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Podczas hartowania pręta, upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i substancjami chemicznymi.
- Zawsze używaj odpowiednich narzędzi i technik podczas obróbki prętów wiertniczych.
- Przechowuj olej hartowniczy w bezpiecznym miejscu, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Hartowanie:

- Podgrzewaj powoli pręt do temperatury 1475° F 1525° F.
- Jeśli nie masz dostępu do kontrolowanego pieca, użyj 1500° Tempilaq.
- Utrzymuj tę temperaturę przez kilka sekund.
- Schłódź pręt w lekkim oleju hartowniczym.

2. Obniżanie:

- Przeprowadź obniżanie od razu po hartowaniu.
- Sprawdź twardość pręta w oparciu o poniższą tabelę:

Stopnie F Twardość Rockwella C 300° 63 65 400° 63 64 500° 61 62 600° 58 60 700° 54 56 800° 51 53 900° 46 48 1000° 43 45
--

Instrukcje Utylizacji

- Nie wyrzucaj produktu do zwykłego kosza na śmieci.
- Przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących utylizacji materiałów metalowych.
- W przypadku uszkodzonych lub niebezpiecznych produktów, skontaktuj się z lokalnymi służbami zajmującymi się utylizacją niebezpiecznych odpadów.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w UE.

Zalecamy regularne sprawdzanie aktualizacji dotyczących bezpieczeństwa produktu oraz informacji o ewentualnych akcjach przypominających na platformie Safety Gate UE.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych i życzymy bezpiecznego użytkowania OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS.

Säkerhetsinstruktioner för OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS

Introduktion

Tack för att du valt OIL HARDENING DRILL ROD ROUND från Brownells. Denna produkt är designad för att ge hög kvalitet och prestanda i olika applikationer. För att säkerställa säker användning och lång livslängd är det viktigt att följa dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd produkten endast för avsedda ändamål.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Följ alltid lokala föreskrifter och säkerhetsstandarder vid användning av verktyg och utrustning.
- Rapportera osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsutrustning som handskar, skyddsglasögon och ansiktsmask vid hantering och bearbetning av borrhåll.
- Säkerställ att arbetsområdet är väl upplyst och fritt från hinder.
- Undvik kontakt med olja och kemikalier som kan orsaka hudirritation eller allergiska reaktioner.
- Följ noga härdningsinstruktionerna för att förhindra olyckor och skador.

Instruktioner för installation och användning

Härdningsprocess

1. Värm långsamt till 1475° F 1525° F.
2. Om en kontrollerad ugn inte är tillgänglig, använd 1500° Tempilaq för att kontrollera temperaturen.
3. Håll vid denna temperatur i några sekunder.
4. Dyk ner i en lätt härdningsolja omedelbart efter uppvärmning.

Hårdhetstabell

Följande hårdhetstabell gäller för en timmes dragning efter oljeförhärdning vid 1500° F: | Grader F | Rockwell C
Hårdhet | ||| | 300° | 63 65 | | 400° | 63 64 | | 500° | 61 62 | | 600° | 58 60 | | 700° | 54 56 | | 800° | 51 53 | | 900°
| 46 48 | | 1000° | 43 45 |

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall och rester från produkten bör hanteras enligt lokala miljöbestämmelser.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar på ett säkert och miljövänligt sätt.
- Återvinn material där det är möjligt för att minska avfall.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller ytterligare information, vänligen kontakta den angivna kontaktpunkten i din region. Se till att ha produktens detaljer till hands för att få bästa möjliga hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av OIL HARDENING DRILL ROD ROUND från Brownells. Tack för att du prioriterar säkerhet och ansvar vid användning

av våra produkter.

Pokyny pro bezpečné používání OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS

Úvod

Tento dokument poskytuje důležité informace o bezpečném používání a manipulaci s OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS. Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečnost svou i ostatních a maximalizujete účinnost produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si pečlivě přečtěte všechny pokyny a varování.
- Ujistěte se, že máte potřebné dovednosti a znalosti pro práci s tímto typem materiálu.
- Používejte osobní ochranné prostředky (např. ochranné brýle, rukavice) při manipulaci s tyčemi.
- Uchovávejte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Pravidelně kontrolujte výrobek na známky poškození nebo opotřebení.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Při zahřívání tyče dodržujte doporučené teplotní rozsahy (1475° F 1525° F).
- Používejte řízenou pec, pokud je k dispozici. Pokud ne, použijte 1500° Tempilaq.
- Při kalení ponořte tyč do lehkého kalicího oleje pouze po dosažení požadované teploty.
- Okamžitě temperujte po kalení, abyste zajistili optimální tvrdost.
- Při práci s tyčí buďte opatrní, aby nedošlo k poranění nebo popálení.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava pracovní plochy

- Ujistěte se, že vaše pracovní plocha je čistá a organizovaná.
- Zkontrolujte, zda máte všechny potřebné nástroje a vybavení na dosah.

2. Zahřívání

- Pomalu zahřejte tyč na doporučenou teplotu.
- Používejte ochranné brýle a rukavice, abyste se vyhnuli popáleninám.

3. Kalení

- Po dosažení teploty ponořte tyč do oleje.
- Držte tyč v oleji po dobu několika sekund a poté ji vyjměte.

4. Temperování

- Okamžitě po kalení proveďte temperování.
- Sledujte tvrdost podle tabulky:

| Teplota (°F) | Rockwell C tvrdost | || | 300 | 63 65 | | 400 | 63 64 | | 500 | 61 62 | | 600 | 58 60 | | 700 | 54 56 | | 800 | 51 53 | | 900 | 46 48 | | 1000 | 43 45 |

Pokyny pro likvidaci

- Po skončení používání výrobku jej likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.

- Nikdy nevyhazujte výrobek do běžného odpadu, pokud obsahuje nebezpečné materiály.
- Zvažte recyklaci, pokud je to možné.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se bezpečnosti produktu se obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici všechny potřebné informace o produktu, včetně čísla modelu a výrobního čísla.

Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost a zdraví při práci s našimi produkty.