

CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY - BROWNELLS

CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB

[Zbrojářské nářadí](#) > [Nástroje na opracování hlavní](#) > [Příslušenství pro srážení hlavní](#)

Nikdy se neopotřebovává - Používejte znovu a znovu

Na trhu je mnoho produktů, které lze použít k odlití komory zbraně. Abychom si byli jisti, že produkt, který vám nabízíme, je nejlepší a nejpraktičtější, kontaktovali jsme základního výrobce. Doporučili Cerrosafe díky jeho jedinečným vlastnostem. Na rozdíl od Woodsmetalu, který se při chlazení zvětšuje a nelze jej odstranit z komory zbraně, Cerrosafe se během prvních 30 minut chlazení smršťuje a na konci hodiny má PŘESNĚ velikost komory. Po 200 hodinách se přibližně zvětší o .0025". Tento faktor je dobře znám všem výrobcům nástrojů a vezmou ho v úvahu při výrobě forem, vrtáků nebo měřidel z vašeho odlitku - pokud jim řeknete, že odlitek je z Cerrosafe. Cerrosafe se taví mezi 158° - 190° F. Měl by být taven v čisté, litinové naběračce. Zdroj tepla by měl být odstraněn, jakmile je slitina zcela roztavena, kdy je připravena k nalití. Ztuhlý odlitek by měl být odstraněn z komory před tím, nebo když vychladne na pokojovou teplotu. Pokud zůstane v formě déle než hodinu, uchytí se na stěnách komory a bude obtížné jej odstranit. Důkladně vyčistěte komoru pušky, poté okamžitě zasuňte malý hadřík do hlavně těsně před hrdlo - ale ne tak těsně, aby se nedal vytlačit ven. Pokud je to možné, nalijte roztavený Cerrosafe přes malou trubičku na dno odlitku, postupně odstraňujte trubičku, jak se komora plní. Pokud je hlaveň studená, zahřejte ji na pokojovou teplotu nebo výše před odlitím. Po vychladnutí ji vyjměte z komory pomocí tyče nebo kolíku z ústí zbraně.



Atributy

- Název: **BROWNELLS CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB**
- Výrobce: **BROWNELLS**
- Produkt č.: 080027100
- Výrob. č.:
- Dodací hmotnost: 0.454kg
- Výška přepravy: 8mm
- Šířka přepravy: 76mm
- Délka přepravy: 226mm
- UPC: 050806011908

Detail produktů

Made in USA

Obsah

- Úvodní stránka
- BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY
- O nás

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY od společnosti Brownells. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní instrukce pro zajištění bezpečného a efektivního používání tohoto produktu. Před použitím produktu si prosím důkladně přečtěte tento dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy dodržujte pokyny výrobce pro použití.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl dobře větraný, aby se předešlo vdechování výparů.
- Uchovávejte produkt mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně rukavic a ochranných brýlí.
- Nepoužívejte produkt, pokud se zdá být poškozený nebo pokud je obal narušen.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným úřadům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Povědomí o teplotě:** Cerrosafe se taví mezi 158° a 190° F. Manipulujte s ním opatrně, abyste se vyhnuli popáleninám.
- **Vyhněte se přehřátí:** Nepřekračujte doporučenou teplotu tavení, abyste předešli nebezpečným výparům.
- **Příprava formy:** Ujistěte se, že komora je čistá a suchá před nalitím Cerrosafe, aby se předešlo kontaminaci.
- **Čas chlazení:** Odstraňte ztuhlý odlitek z komory před tím, než vychladne na pokojovou teplotu, abyste předešli jeho uchycení na stěnách komory.
- **Podpora:** Použijte tyč nebo kolík k odstranění odlitku z komory, abyste předešli poškození zbraně.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Důkladně vyčistěte komoru zbraně.
- Zasuňte malý hadřík do hlavně, ujistěte se, že není příliš těsně, aby se dal snadno vytáhnout.

2. Tavení Cerrosafe:

- Použijte čistou litinovou naběračku k tavení Cerrosafe.
- Jakmile je slitina zcela roztavena, odstraňte zdroj tepla.

3. Nalévání:

- Pokud je to možné, nalijte roztavený Cerrosafe přes malou trubičku na dno komory.
- Postupně odstraňujte trubičku, jak se komora plní, abyste předešli vzniku vzduchových kapes.

4. Chlazení:

- Nechte odlitek chladnout alespoň 30 minut. Během této doby se smrští a dosáhne přesné velikosti komory.
- Po 200 hodinách se odlitek přibližně zvětší o 0,0025".

5. Odstranění:

- Jakmile je odlitek vychlazen, použijte tyč nebo kolík z ústí zbraně k jemnému odstranění odlitku.
- Pokud byl odlitek v komoře více než hodinu, může se uchytit na stěnách komory, což ztíží jeho odstranění.

Pokyny pro likvidaci

- Zbavte se jakéhokoli zbylého Cerrosafe v souladu s místními předpisy.
- Nepouštějte zbylý Cerrosafe do kanalizace nebo do životního prostředí.
- Dodržujte místní pokyny pro likvidaci nebezpečných materiálů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy týkající se bezpečnosti nebo použití produktu se obraťte na výrobce nebo svého místního distributora. Ujistěte se, že máte připraveny informace o produktu pro asistenci.

Dodržováním těchto pokynů pomůžete zajistit bezpečné a efektivní používání CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti.

O nás

Brownells Česká republika

Brownells Česko - Světově největší dodavatel součástí zbraní, zbrojního vybavení a příslušenství pro střelce.

www.brownells.cz